

# INFORMATION AUX ELEVES DE 5<sup>ème</sup> ET AUX PARENTS

## *Classe européenne d'espagnol 4<sup>ème</sup> LV2*



Le collège Bertran-de-Born propose une classe européenne espagnol LVII en 4<sup>ème</sup> (25 places).

Cette classe s'adresse à des élèves :

- motivés,
- attirés par la culture hispanique et les langues,
- sérieux, travailleurs,
- il faut, d'autre part, accepter d'aller en séjour en Espagne et d'accueillir un élève espagnol dans le cadre d'un échange appariement.
- Il faut s'engager pour 2 ans (sauf avis des professeurs),
- L'horaire d'espagnol sera de 5h hebdomadaires
- La classe européenne sera poursuivie, en principe, au lycée Bertran-de-Born en 2<sup>nde</sup> avec une discipline en langue espagnole.

**Une réunion d'information est prévue le jeudi 28 mai 2009 à 18h en D01.**

A cette occasion et pour les familles intéressées, il vous sera remis une demande de pré-inscription, à remettre au secrétariat **au plus tard le vendredi 05 juin 2009.**

La commission d'affectation se réunira **le mardi 09 juin 2009** afin d'étudier les dossiers.

Les familles seront informées de la décision prise par l'intermédiaire de la fiche de liaison fin de 5<sup>ème</sup>.

Florence TESSIER  
Principal Adjoint