

Pour traiter ce sujet, vous disposez de :

- Ce dossier sujet comportant le travail demandé, les conditions de fabrication et les données nécessaires à la réalisation de l'ouvrage
- Le modèle numérique d'une partie de l'ouvrage à fabriquer pour la recherche de données complémentaires et l'impression de fiches de taille d'éléments

Le modèle numérique est installé sur l'ordinateur à votre disposition sur le poste de travail.
(Progiciel TOP SOLID)



Pour accéder au modèle, cliquez sur l'icône



BAC PRO TCB
Modèle
numérique U.32

BACCALAUREAT PROFESSIONNEL

Technicien Menuisier Agenceur

E3 – EPREUVE Pratique prenant en compte la formation en milieu professionnel

Sous épreuve E.32
FABRICATION D'UN OUVRAGE

DOSSIER SUJET

Ce dossier comprend :

DOCUMENTS.	Page :
Page de garde	1 / 20
Fiche Contrat – Barème	2 / 20
Descriptif technique	3 -4 / 20
Plans de définitions	5 -17 / 20
Nomenclature	18 - 20 / 20

CODE ÉPREUVE :		EXAMEN :	SPÉCIALITÉ :
		BACCALAURÉAT PROFESSIONNEL	Technicien Menuisier Agenceur
SESSION 2012	DOSSIER SUJET	EPREUVE : E3 – Epreuve pratique prenant en compte la formation en milieu professionnel Sous épreuve E.32 CCF - FABRICATION D'UN OUVRAGE	Calculatrice autorisée
Durée : 18 h 00		Coefficient : 3	Page : 1 / 20

FICHE CONTRAT : de " Réalisation d'une banque cintrée "

Compétences	Travail demandé	Conditions Ressources	Barème
<p>C3.1 - Organiser et mettre en sécurité les postes de travail</p>	<p>- <u>Organiser le poste de travail</u> :</p> <ul style="list-style-type: none"> * Choisir les outillages, les accessoires * Préparer les outillages, accessoires au poste de travail. * Organiser le cheminement de la matière d'œuvre. * Disposer rationnellement les matériaux, matériels, accessoires 	<ul style="list-style-type: none"> - Poste de travail - Données orales, consignes - Quantitatifs des matériaux, composants - Matériels et outillages - Dessins de définition 	<p>/ 10 pts</p>
<p>C3.2 - Préparer les matériaux, les quincailleries et les accessoires</p>	<p>- <u>Préparation de l'intervention</u> :</p> <ul style="list-style-type: none"> * Contrôle et sélection des matériaux, de la quincaillerie. * Approvisionner les matériaux sur les postes de travail (cohérence) * Orientation des bois, des pièces * Tracés et relevés de formes pour les blochets * Repérage et marquage des pièces, des ensembles et sous ensembles 	<ul style="list-style-type: none"> - Nomenclature - feuille de débit - Données orales 	<p>/ 10 pts</p>
<p>C3.3 - Installer et régler les outillages</p>	<p>- <u>Pointage et réglage machines</u> :</p> <ul style="list-style-type: none"> * Effectuer le pré réglage des outils associés (<i>pare éclats, butées, cales...</i>) * Mise en place des organes de sécurité et outil (<i>Protecteurs divers...</i>) * Installer les outils et régler le positionnement (<i>toupie, tenonneuse, mortaiseuse</i>). * Choix et maîtrise des données de coupes (<i>vitesses, cycles...</i>) 	<ul style="list-style-type: none"> - Données orales - Dessins de définition. - Les pièces - Appareils et instruments de réglage 	<p>/ 10 pts</p>
<p>C3.4 - Conduire les opérations d'usinages</p>	<p>- <u>Travail sur machines</u> : (fixes et portatives)</p> <ul style="list-style-type: none"> * Mise en route et utilisation autonome des machines. * Usinages des éléments suivant situation de travail confiée. <ul style="list-style-type: none"> - <i>Sciage biais, mortaises, tenons, feuillures, rainures...</i> - <i>Calibrage de panneaux, perçages</i> * Effectuer la découpe des blochets, mise en forme. * Contrôle des éléments usinés et actions correctives si nécessaire. * Remise en état des postes de travail après usinage. 	<ul style="list-style-type: none"> - Données orales - Dessins de définition - Les pièces 	<p>/ 15 pts</p>
<p>C3.5 - Conduire les opérations de mise en forme</p>	<p>- <u>Opération de mise en forme, de placage</u> :</p> <ul style="list-style-type: none"> * Choix et position des moyens et systèmes de serrage, réglage * Encoller et presser les CP cintrable, puis le stratifié. * Cadrer et serrer la contre façade. * Effectuer les opérations de contrôle (<i>cadre bois, mise en forme des blochets</i>) * Remettre le poste de travail après les opérations de mise en forme. 	<ul style="list-style-type: none"> - Matériel portatif - Dossier technique - Plans de détail - Pièces et quincailleries - Matériaux connexes - Aire de montage - Données orales 	<p>/ 20 pts</p>
<p>C3.6 - Conduire les opérations de montage</p>	<p>- <u>Montage des éléments</u> :</p> <ul style="list-style-type: none"> * La sélection des pièces à assembler et cohérente et sans erreur * Monter, cadrer et solidariser les caissons * Monter et assembler les sous ensembles <ul style="list-style-type: none"> - <i>Les meubles rentrant et sortant entre eux</i> - <i>La contre façade sur le caisson</i> - <i>Le mise en œuvre des blochets</i> * Monter les accessoires et quincailleries. * Préparer les surfaces à traiter, finitions diverses * Contrôler des opérations de montage, avant, pendant et après le montage * Remettre le poste de travail en état après les opérations de montage. * Conditionner et stocker les ouvrages encours et finis. 		<p>/ 15 pts</p>

Descriptif technique de l'ouvrage à fabriquer :

Réalisation d'un mobilier de rangement cintré en élévation, avec cintres concave et convexe. Seul, la partie basse est à fabriquer et à poser. Cet élément se destine au rangement de documents et matériels pédagogiques. Il se structure par deux meubles principaux jumelés qui forme le corps principal. Pour chacun, les aménagements se composent au moyen de 2 meubles mobiles et de rayonnages ouverts. Le cintre en élévation est donné par les façades cintrées des meubles mobiles qui viennent épouser la forme au meuble principal. La partie haute du meuble ne sera pas traité.

Caisson de structure : Rentrant et Sortant

Réalisation de deux meubles en panneau CTBX de 19 mm qualité décors, qui se décomposent comme suit :

Les socles rainurés :

- Mise en place de socles rainurés permettant de recevoir les panneaux porteurs des caissons. Socle en bois massif scellés à la dalle béton par 3 points d'ancrages.
- La position des socles est déterminée par un plan d'implantation spécifique. La dimension des meubles, notamment la longueur dépendra de cette implantation.
 - Trois socles dits "double", placés à l'intérieur, permettant d'accueillir deux joues latérales : Section 60 x 45 mm, avec rainure centrale de 40 mm de large pour 15 mm de profondeur.
 - Deux socles dits " simple", placés aux extrémités, permettant d'accueillir une épaisseur de joue latérale : Section 40 x 45 mm, rainure centrale de 20 mm de large pour 15 mm de profondeur

Les meubles :

- Deux caissons de structure avec façade principale cintrée suivant deux rayons formant un profil concave rayon de 3883 mm qui se raccorde à un profil convexe, rayon de 930 mm.
- Meuble SORTANT de 1100 mm de hauteur, 1170 m de longueur et 930 mm de profondeur. comprenant 2 joues latérales, une joue centrale.
- Meuble RENTRAN de 1100 mm de hauteur, 1470 m de longueur et 748 mm de profondeur (au plus large), 447 mm à l'opposé (côté plus étroit).
- Chaque caisse comporte les pièces suivantes : (Voir dessin en perspective)
 - Deux joues latérales (côté droit et gauche) venant se positionner sur les socles bois et maintenue par 2 tourillons de 8 mm.
 - Un panneau de dessus avec découpe suivant cintre.
 - Une tablette fixe avec découpe suivant cintre (niche ouverte haute)
 - Un double fond (délimite la profondeur des niches ouvertes)
 - Un panneau de contreventement placé à mi hauteur, avec découpe suivant cintre (niche ouverte basse).
 - Un panneau de fond en CP de 12 mm assemblé aux joues par rainure de 8 mm de profondeur.
- Les panneaux en relation avec les deux côtes visibles seront assemblés par LAMELLO, pour le reste, fixation collée vissée par vis VBA, dimensions et sélection des vis à la charge du candidat.
- La position et le nombre de LAMELLO à placer est à la charge du candidat.
- Le panneau de contreventement intérieur s'aligne avec le double fond (*il ne se prolonge pas jusqu'au panneau de fond en CP de 12 mm*)
- Les épaisseurs vues des différentes pièces seront recouvertes par des bandes thermocollées en application manuelle.
- Le meuble SORTANT, sera fixé en premier, et fixé au mur au moyen de deux tasseaux bois de 35 x 35 mm préalablement fixés à la maçonnerie.
- Le meuble RENTRANT, se raccordera à l'autre au moyen de 4 vis de liaisons, et d'un tasseau de 35 x 35 mm placé horizontalement en sous face du futur plateau.
- Le plateau réalisé en médium de 35 mm viendra compléter la solidarisation de l'ensemble, plateau fixé depuis le contre parement des panneaux de dessus des meubles.
- Le plateau sera en saillie de 70 mm par rapport au profil formé par les blochets, soit un rayon de 3813 mm pour le profil concave et 1000 mm pour le profil convexe.

Caisson mobile D

Réalisation d'un meuble mobile en panneau médium de 19 mm qui se décompose comme suit :

Le caisson :

- Un caisson principal de 660 mm de longueur, 570 mm de hauteur, et 426 mm de profondeur (au plus large), 359 mm à l'opposé (côté plus étroit).
- La façade principale sera cintrée en élévation (face vue), la façade arrière, sera droite et recouverte d'une contre façade.
- Le caisson comporte deux côtés, un dessus et dessous, un fond et une étagère fixé, le tout assemblé par LAMELLO. La position et le nombre de LAMELLO à placer est à la charge du candidat.
- Les panneaux de côtés sont en saillie par rapport au panneau de fond. Retrait de 38 mm côté gauche et 97 mm côté droit, côte à valider par l'épure.
- Les deux côtés, le dessus et le dessous devront comporter une languette pour se raccorder à la contre façade en bois.

- Le panneau de dessus recouvre le panneau de fond et s'alignera en élévation avec les blochets.
- Mise en place de blochets réalisés en panneaux CTBX de 19 mm, visés et collés depuis le panneau de fond et les panneaux de côtés (Choix des vis à la charge du candidat).
- Les blochets seront à découper suivant le profil formé par l'épure. L'implantation des blochets est donnée sur le plan correspondant. (coupe verticale)
- Mise en place de deux peaux de contreplaqué cintrable de 7 mm, collés et pointés sur les blochets.
- Les panneaux cintrés forment la façade rapportée du caisson mobile, façade en saillie de 30 mm par rapport aux panneaux de côtés.
- Mise en place d'un stratifié couleur unie sur le support cintrée, compris ajustement, affleurage. L'épaisseur des deux peaux ne sera pas stratifiée.
- Sur le blochet supérieur, rajout d'un bois massif de 30 mm de large sur 14 mm d'épaisseur, permettant de traiter la tranche visible formée par la double peau des CP cintrables.
- Le panneau de dessus sera recouvert partiellement d'un stratifié disposé sur une profondeur de 15 cm depuis la plus petite largeur.
- Sous le caisson, mise en place de 4 roulettes, deux fixes et deux mobiles. L'implantation des roulettes est laissée à l'initiative du candidat. (*Prise en compte du basculement, centre de gravité*)

La contre façade :

- A l'opposé de la façade cintrée, mise en place d'une contre façade formant un encadrement de 670 mm de longueur et 615 mm de hauteur.
- La contre façade est en saillie de 5 mm par rapport aux côtés et au dessus, de 40 mm en partie basse.
- Encadrement avec des bois de 55 x 30 mm d'épaisseur assemblé par tenon mortaise, compris épaulement. (Dimensionnement des mortaises à la charge du candidat).
- Réalisation d'une encoche de 10 mm sur 35 mm de hauteur en partie basse extérieure sur les montants. (*Encoche permettant d'éviter au meuble de buter contre les socles*)
- En contre parement de la contre façade, réalisation d'une rainure de 8 mm de profondeur et 8 mm de large, pour se raccorder au caisson. (Liaison collée).
- La traverse basse de la contre façade doit s'aligner avec le panneau de dessous du caisson mobile.

Caisson mobile C

Réalisation d'un meuble mobile en panneau médium de 19 mm qui se décompose comme suit :

Le caisson :

- Un caisson principal de 660 mm de longueur, 570 mm de hauteur, et 647 mm de profondeur (au plus large), 437 mm à l'opposé (côté plus étroit).
- Même composition que le caisson D, mais rajout d'un double fond biais, permettant de réduire la portée des blochets.
- Les panneaux de côtés sont en saillie par rapport au double fond biais. Retrait de 40 mm côté gauche et 68 mm côté droit, côte à valider par l'épure.
- Le reste des prescriptions est identique à celle du caisson C

La contre façade :

- A l'opposé de la façade cintrée, mise en place d'une contre façade formant un encadrement de 700 mm de largeur et 615 mm de hauteur.
- Le reste des prescriptions est identique à celle du caisson C.

Caisson mobile A

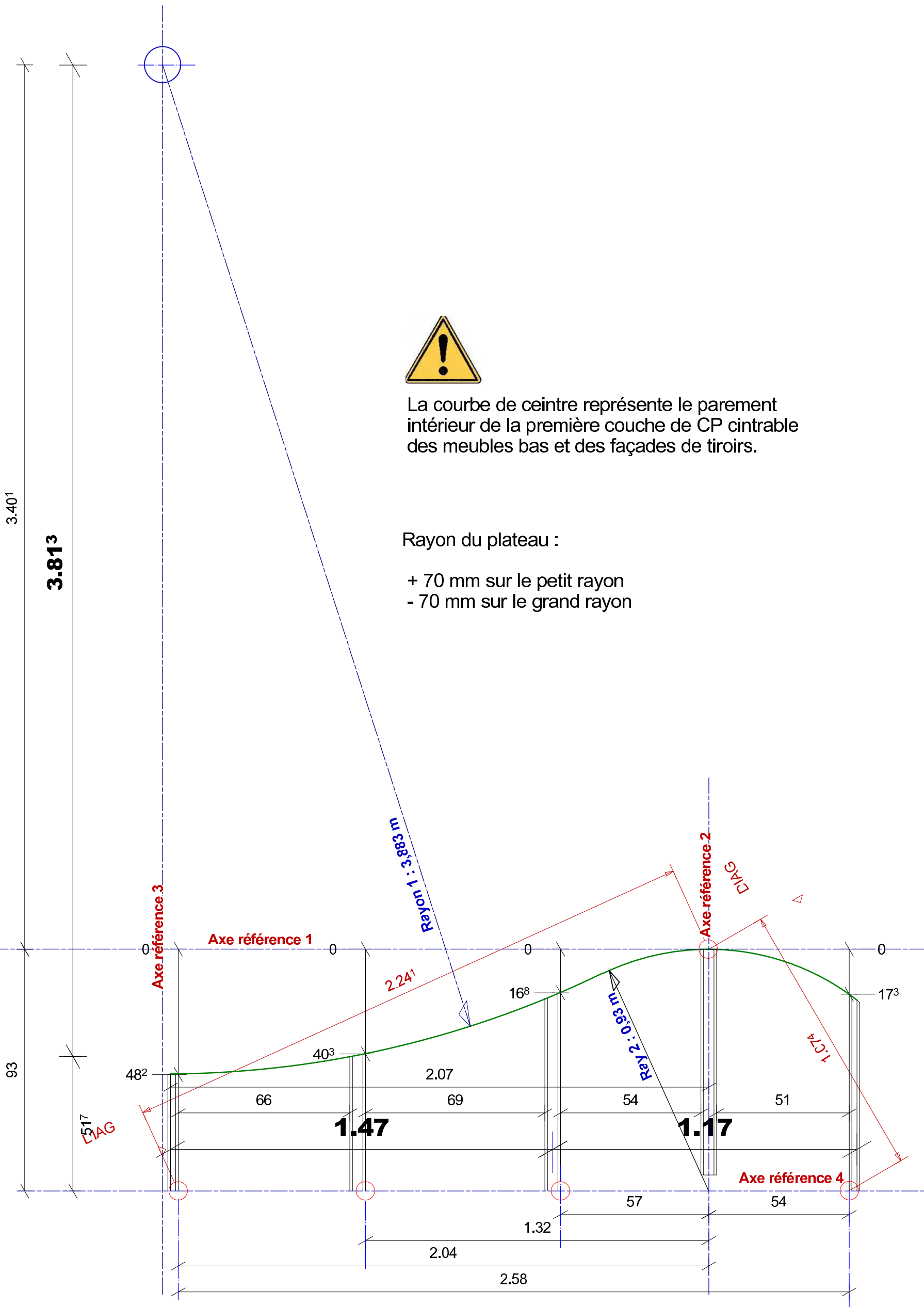
Réalisation d'un meuble mobile en panneau médium de 19 mm qui se décompose comme suit :

Le caisson :

- Un caisson principal de 510 mm de longueur, 570 mm de hauteur, et 605 mm de profondeur (au plus large), 433 mm à l'opposé (côté plus étroit).
- Même composition que le caisson D, mais rajout d'un double fond biais, permettant de réduire la portée des blochets.
- Les panneaux de côtés sont en saillie par rapport au double fond biais. Retrait de 37 mm côté gauche et 43 mm côté droit, côte à valider par l'épure.
- Le reste des prescriptions est identique à celle du caisson C

La contre façade :

- A l'opposé de la façade cintrée, mise en place d'une contre façade formant un encadrement de 520 mm de largeur et 615 mm de hauteur.
- Le reste des prescriptions est identique à celle du caisson C




La courbe de ceintre représente le parement intérieur de la première couche de CP cintrable des meubles bas et des façades de tiroirs.

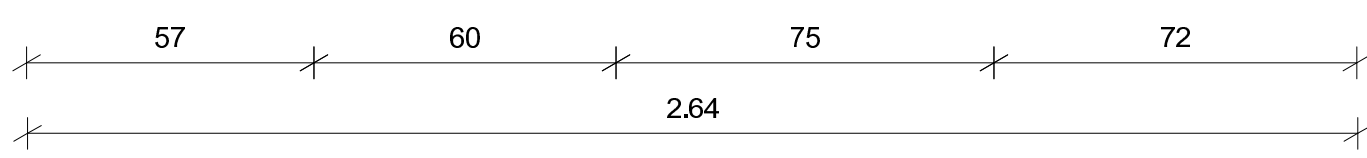
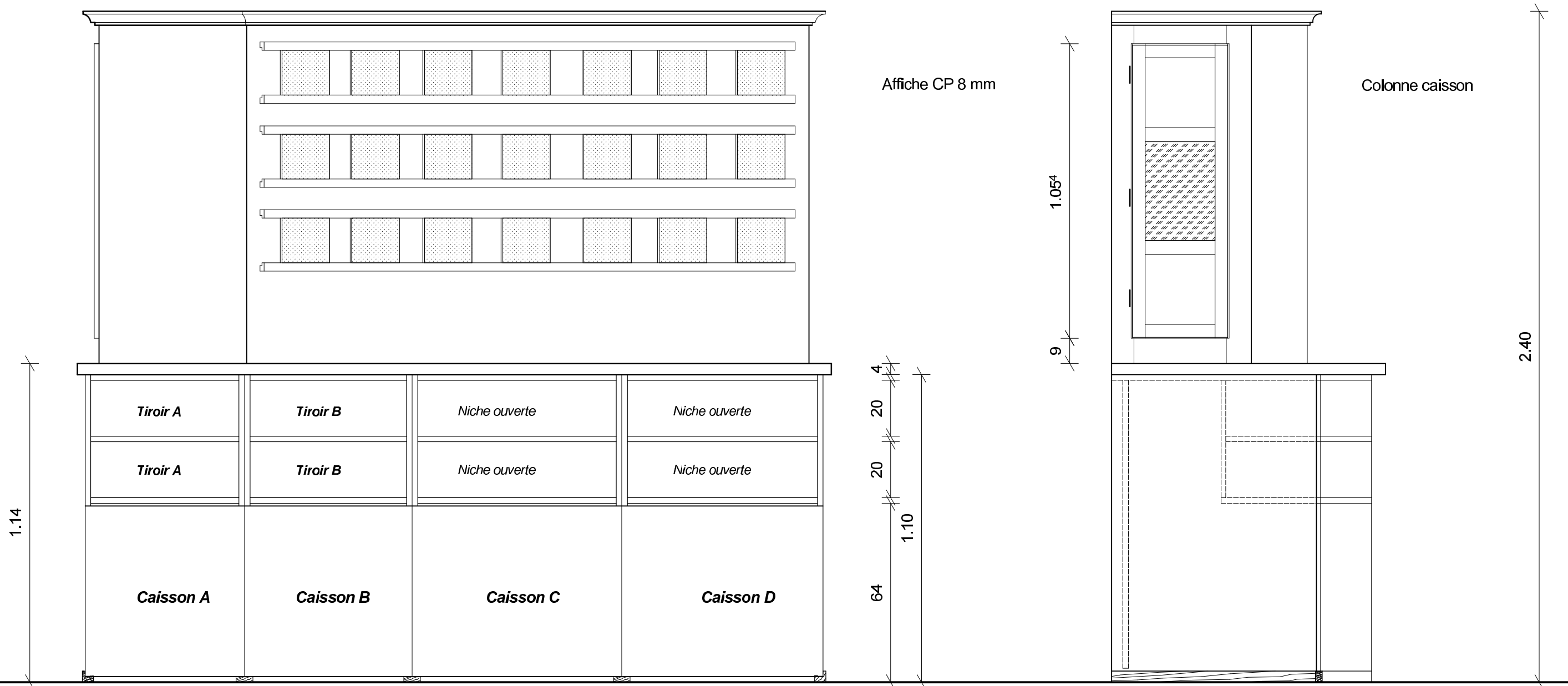
Rayon du plateau :
 + 70 mm sur le petit rayon
 - 70 mm sur le grand rayon

PLAN D'IMPLANTATION DE REFERENCE - POSITION DES SOCLES

SEMA GmbH	
Dormülhstraße 7-11 D-87499 Wilpoldsried Tél.: 08304-939-0 Fax.: 08304-939-240 E-mail: sema@sema-soft.de	
CHEVRONNAGE TRAIT GAUCHE SOLIVAGE TRAIT GAUCHE 01/02/2012	
PC : CCF U32 - TMA 2012	
Ville :	
Client :	
Resp. :	

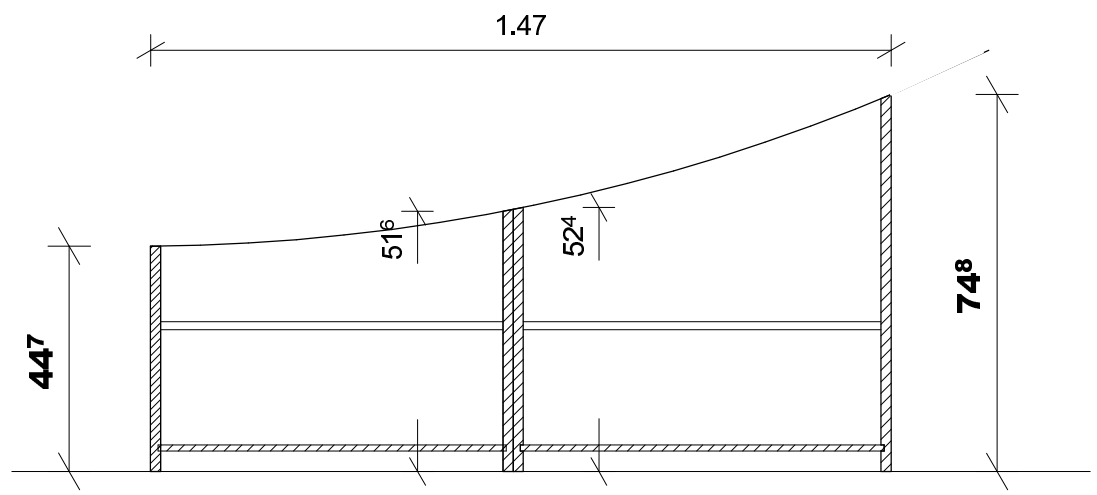


Logiciel BOIS

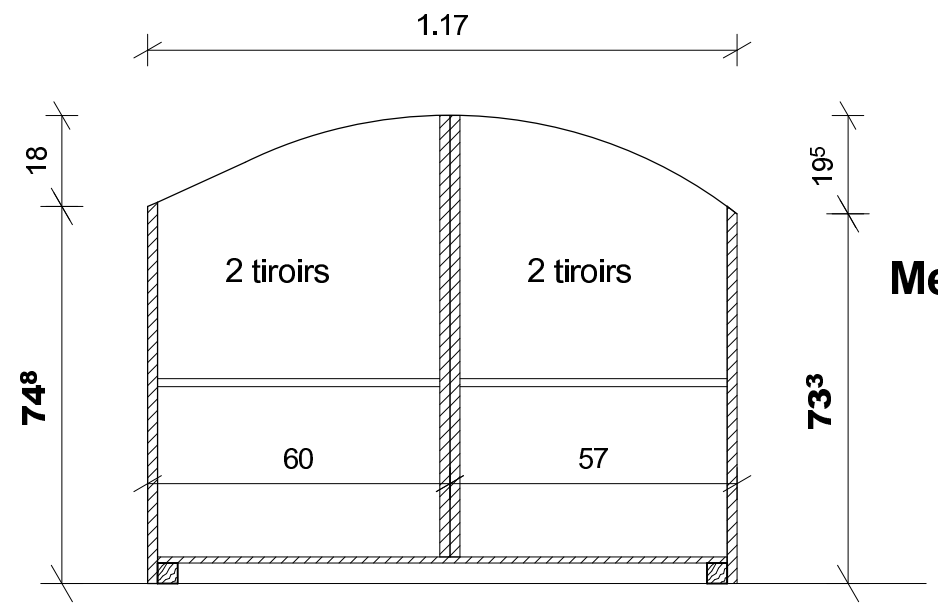


Meuble de suivie pédagogique

Meuble rentrant



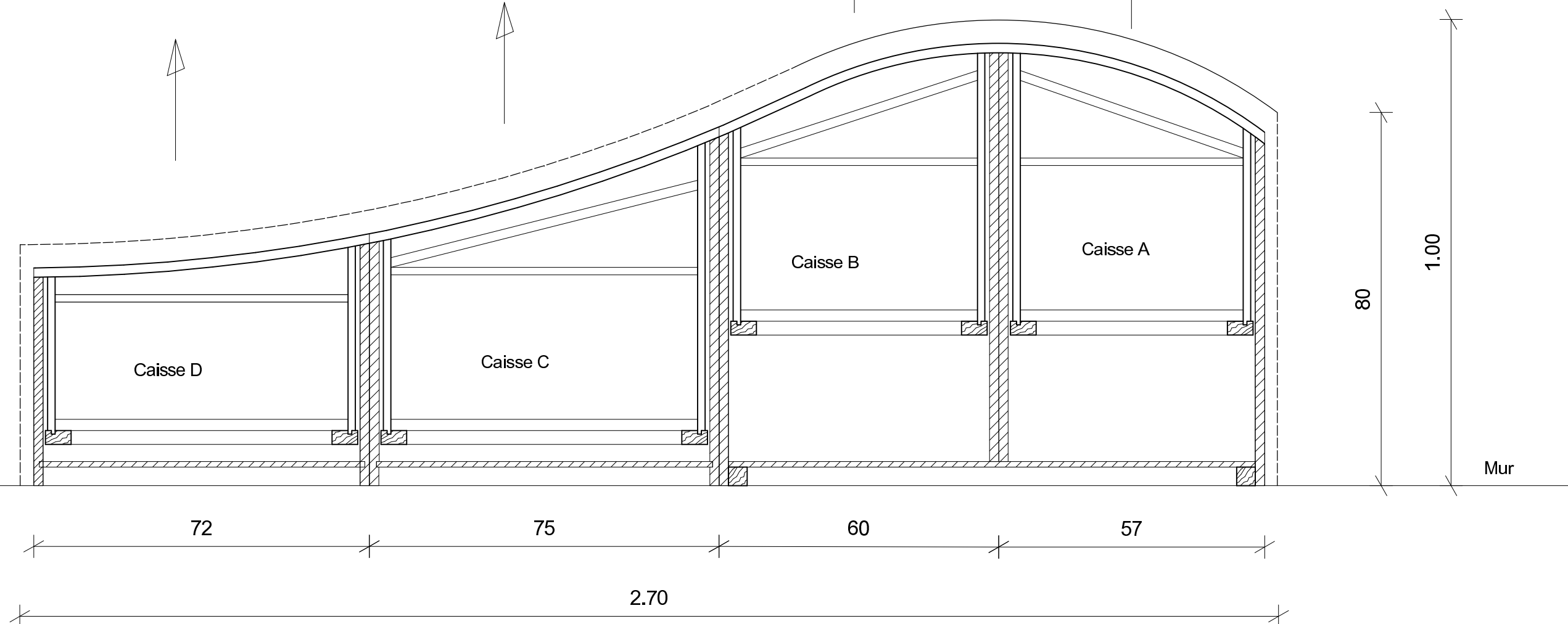
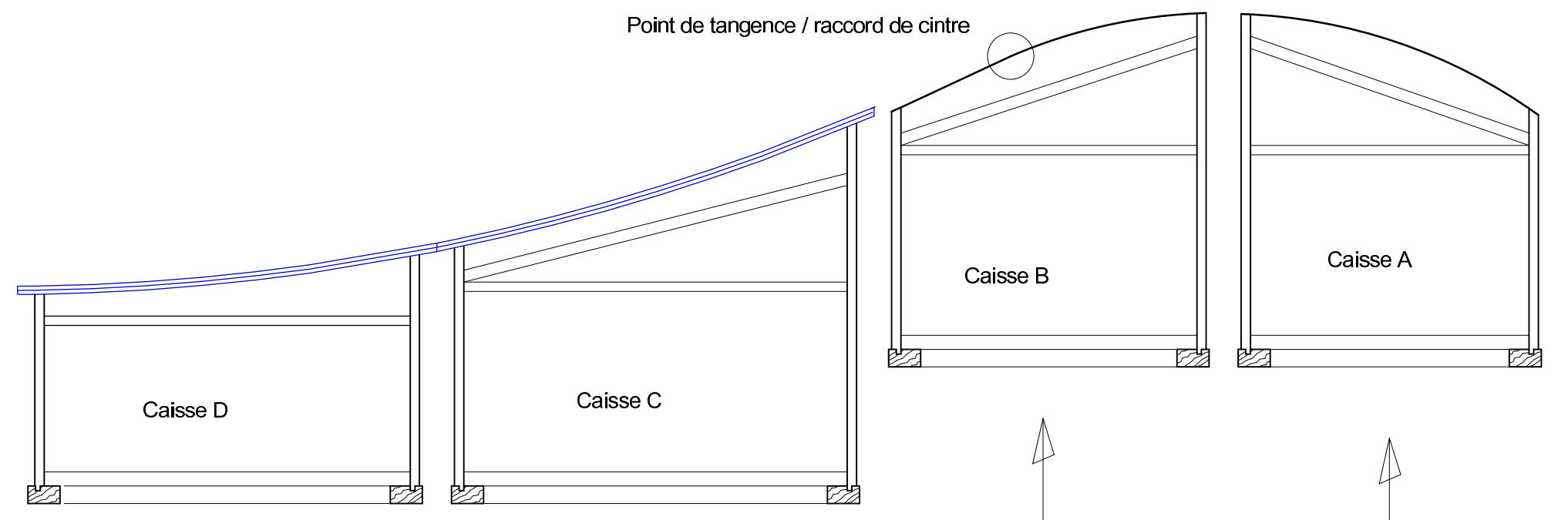
Meuble sortant



SEMA GmbH	
Dormmühlstraße 7-11 D-87499 Wildpoldsried Tél.: 08304-939-0 Fax.: 08304-939-240 E-mail: sema@sema-soft.de	
CHEVRONNAGE TRAIT GAUCHE SOLIVAGE TRAIT GAUCHE 29/01/2012	
PC : CCF U32 - TMA 2012	
Ville :	
Client :	
Resp. :	

E: 1 : 15.00

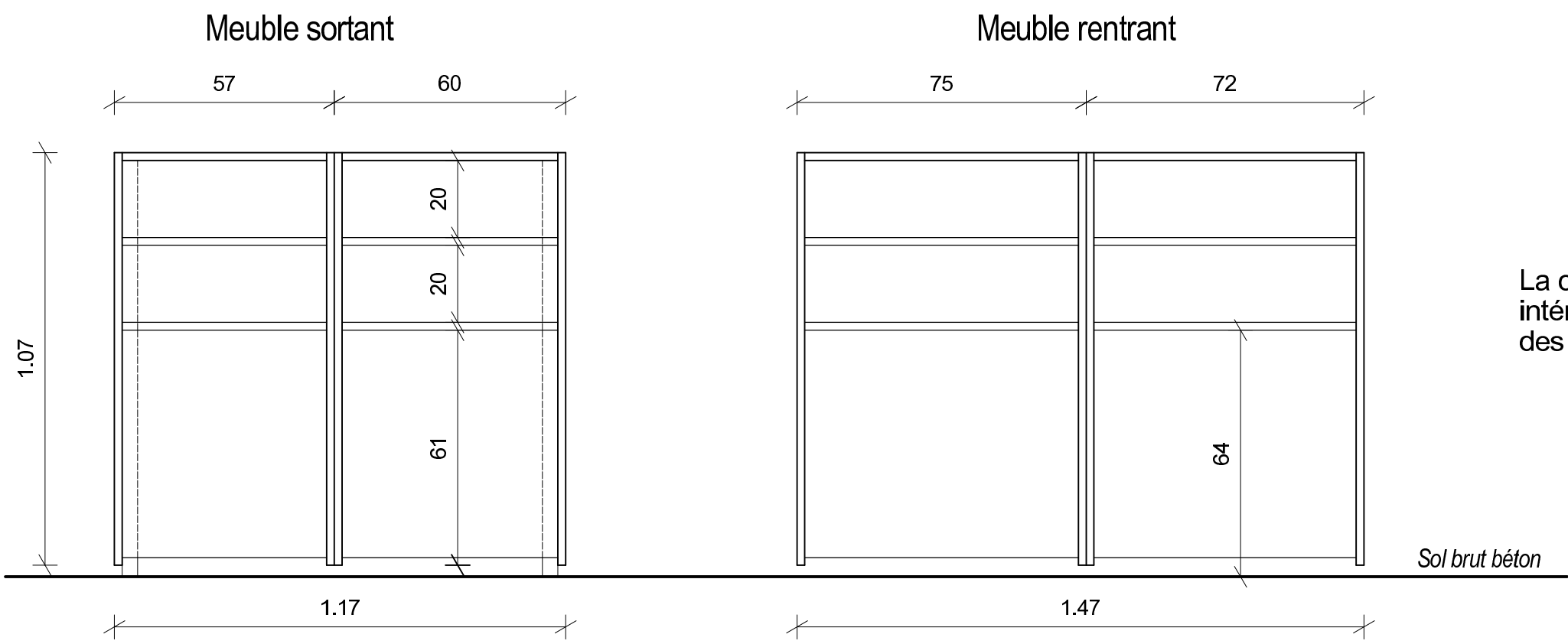




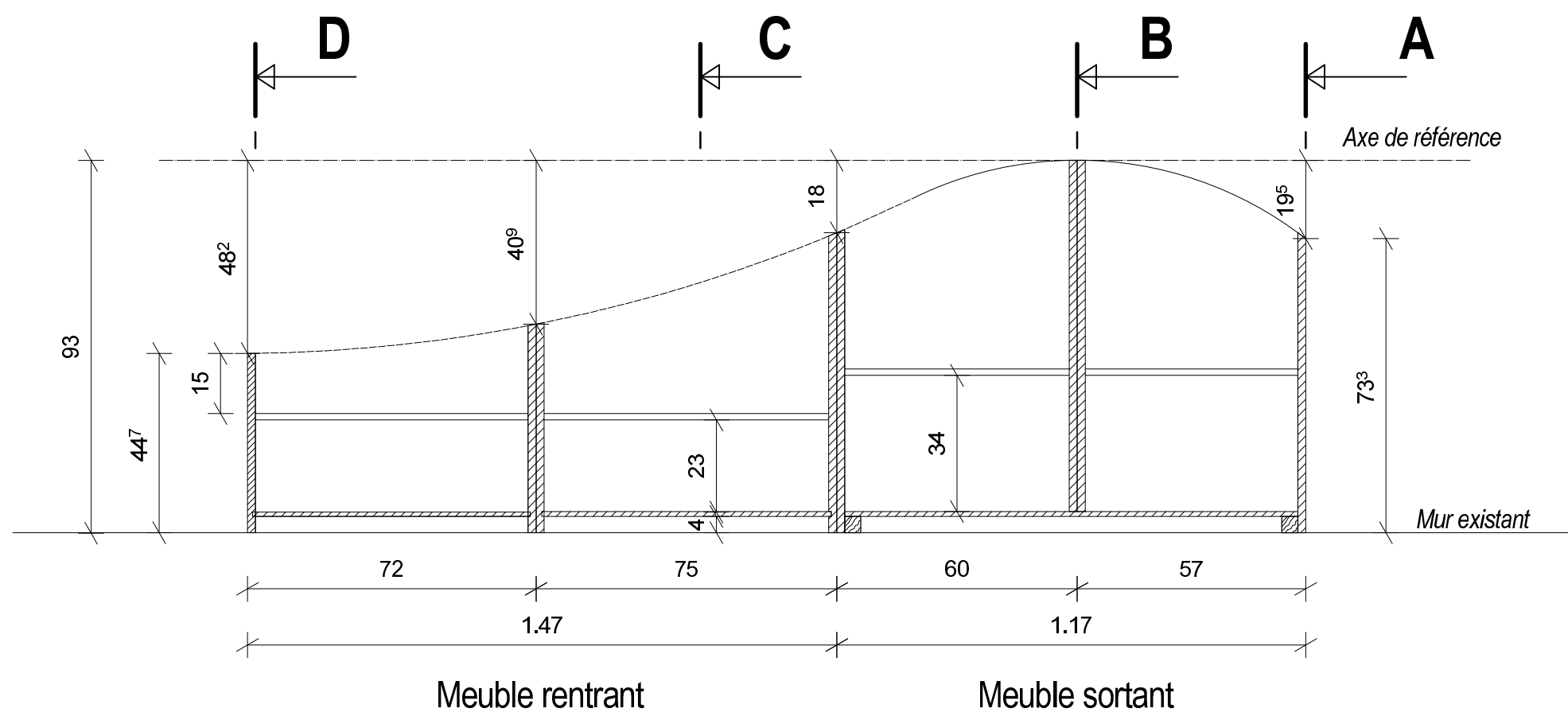
Coupe horizontale au niveau des caissons mobiles

SEMA GmbH	
Dormühlsstraße 7-11 D-87499 Wildpoldsried Tél.: 08304-939-0 Fax.: 08304-939-240 E-mail: sema@sema-soft.de	
CHEVRONNAGE TRAIT GAUCHE SOLIVAGE TRAIT GAUCHE 29/01/2012	
PC :	CCF U32 - TMA 2012
Ville :	
Client :	
Resp. :	
E: 1 : 10.00	





La courbe de ceintre représente le parement intérieur de la première couche de CP cintrable des meubles bas et des façades de tiroirs.

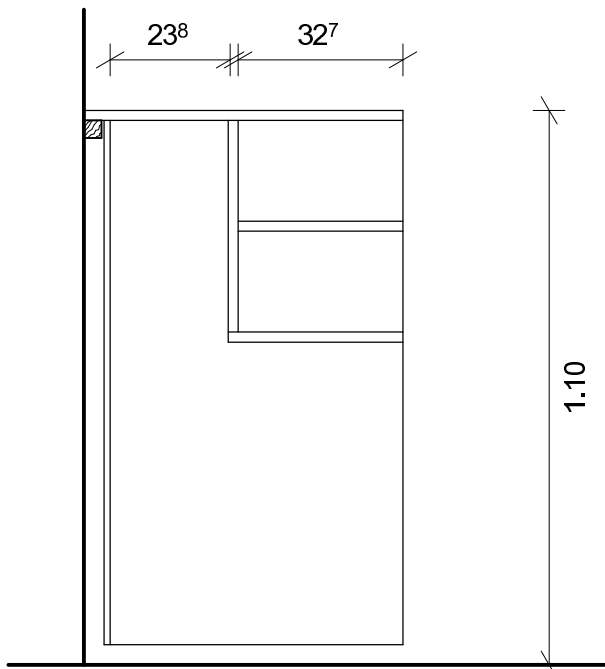


Implantation meuble caisse & élévations

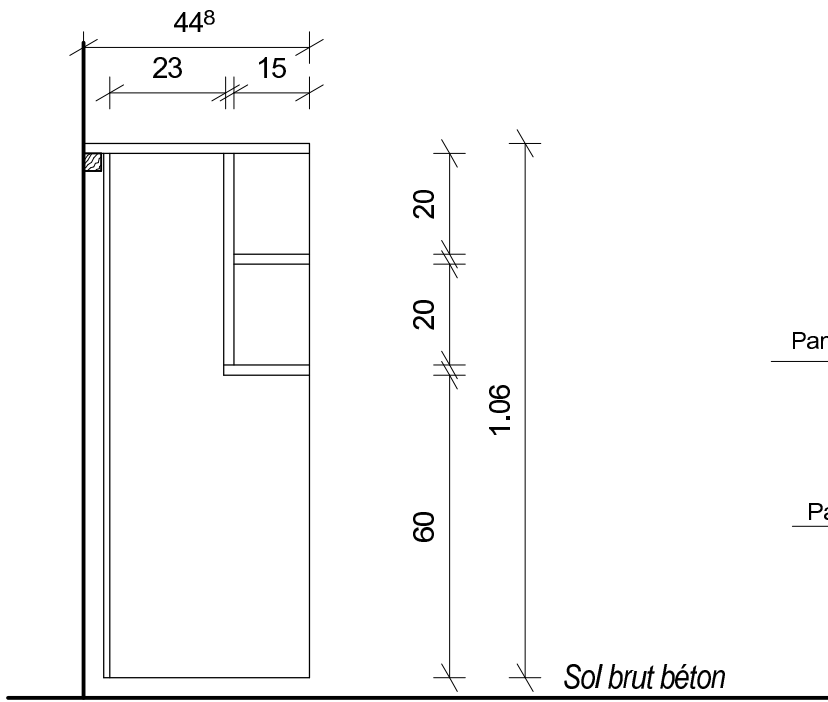
SEMA GmbH	
Dormühlsstraße 7-11 D-87499 Wildpoldsried Tél.: 08304-939-0 Fax.: 08304-939-240 E-mail: sema@sema-soft.de	
CHEVRONNAGE TRAIT GAUCHE SOLIVAGE TRAIT GAUCHE 28/01/2012	
PC :	CCF U32 - TWA 2012
Ville :	
Client :	
Resp. :	

E: 1 : 15.00

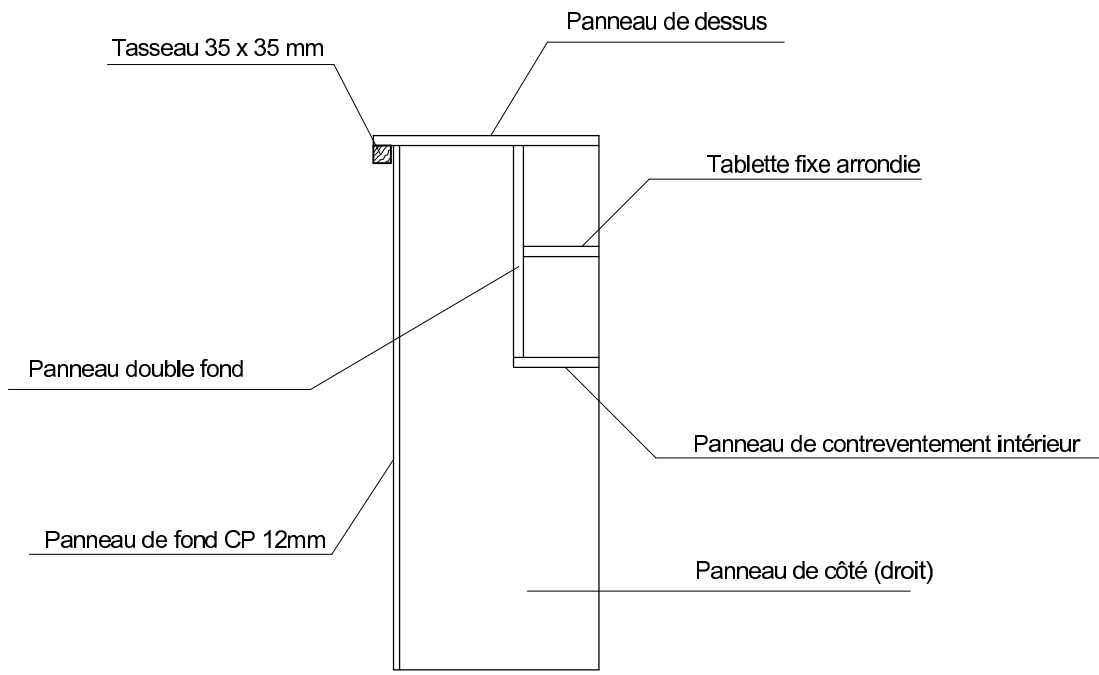




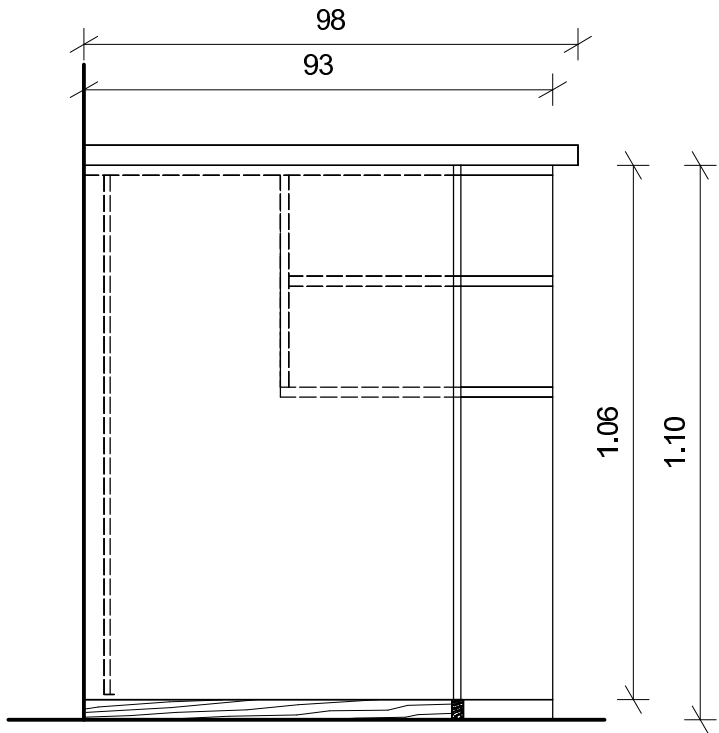
Coupe hauteur C



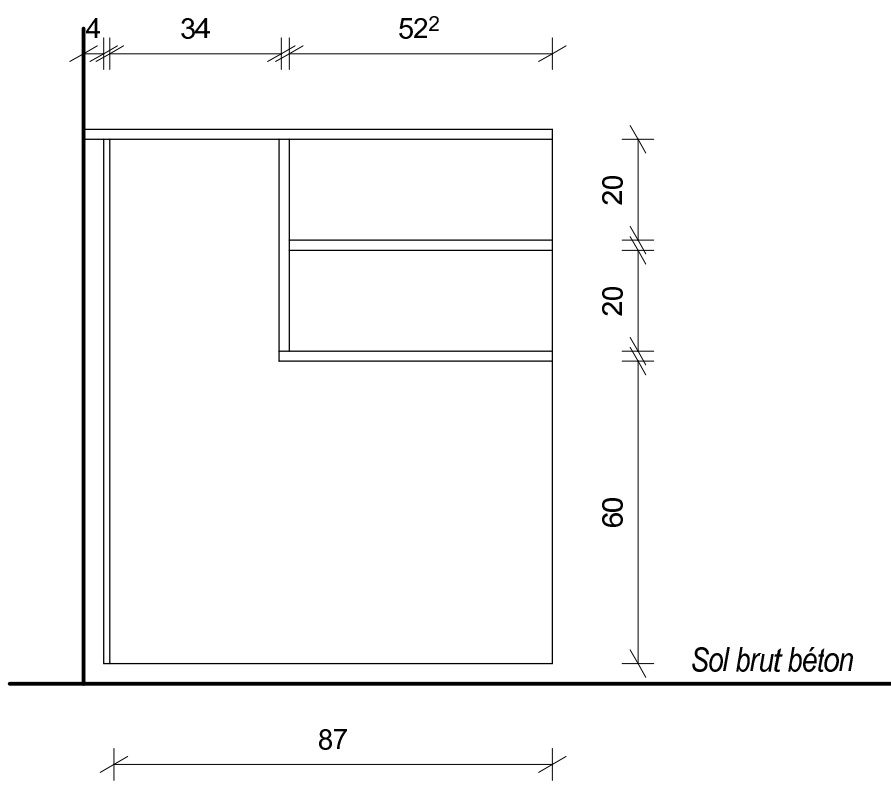
Coupe hauteur D



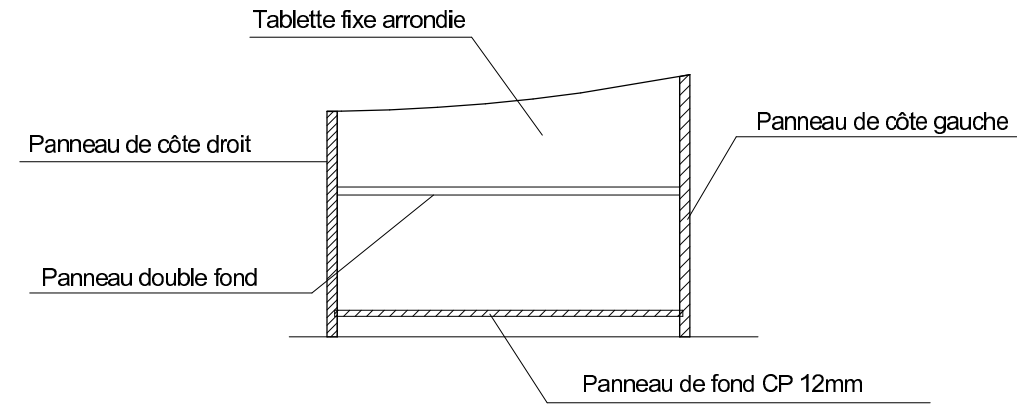
Repérage des pièces sur le caisson D



Coupe hauteur A



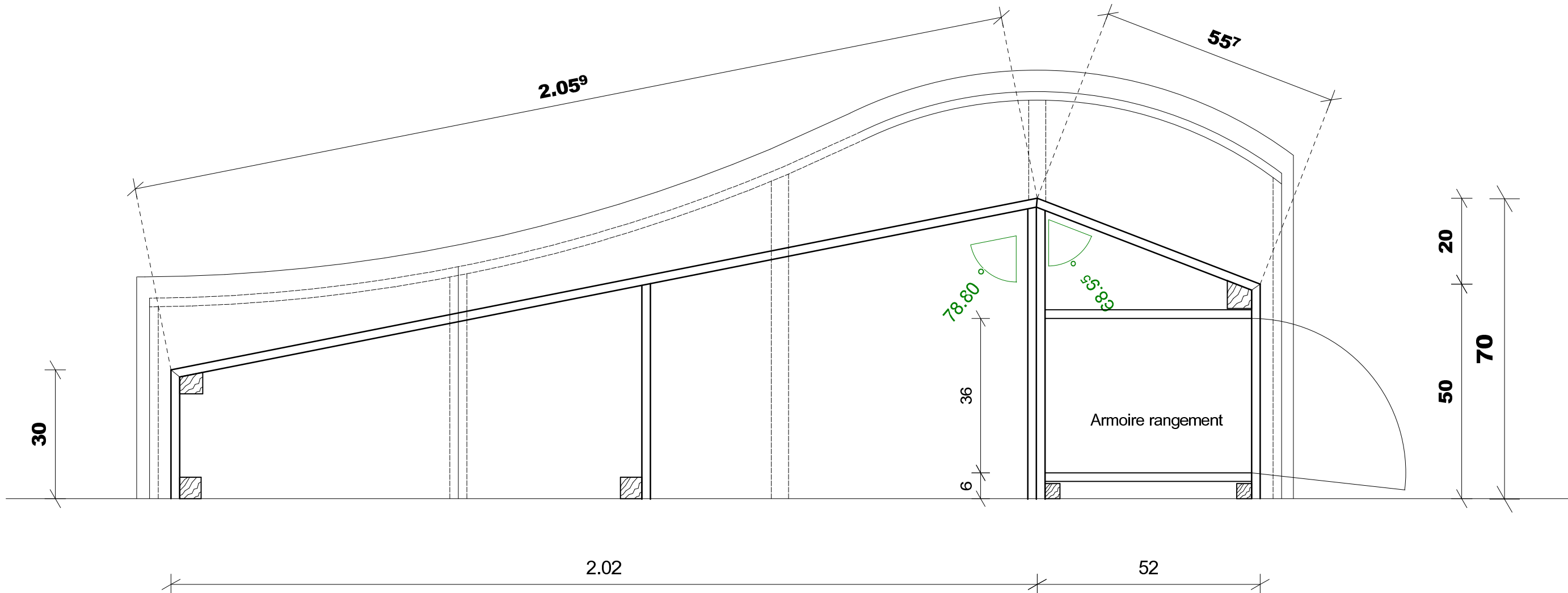
Coupe hauteur B



Coupes hauteur des caisses

SEMA GmbH	
Dormühlstraße 7-11 D-87499 Wilpoldsried Tél.: 08304-939-0 Fax.: 08304-939-240 E-mail: sema@sema-soft.de	
CHEVRONNAGE TRAIT GAUCHE SOLIVAGE TRAIT GAUCHE 29/01/2012	
PC : CCF U32 - TMA 2012	E: 1 : 15.00
Ville :	
Client :	
Resp. :	



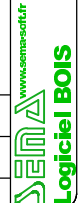


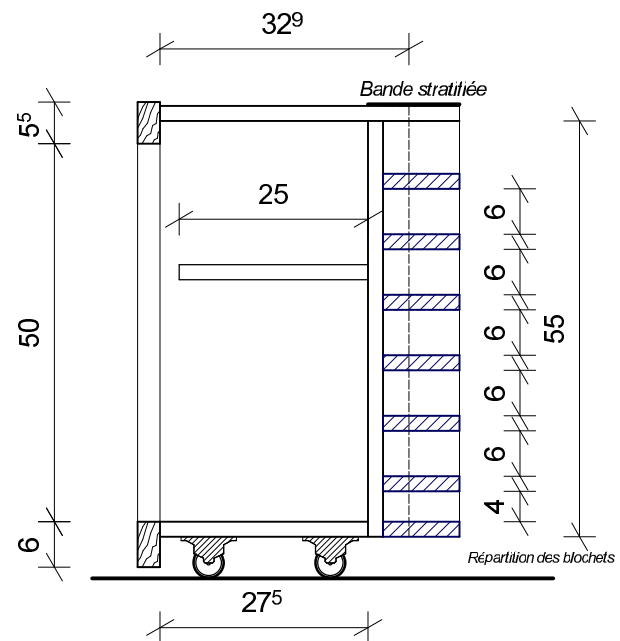
Implantation caisson mural

Elément hors cadre CCF - Réalisation seconde TMA

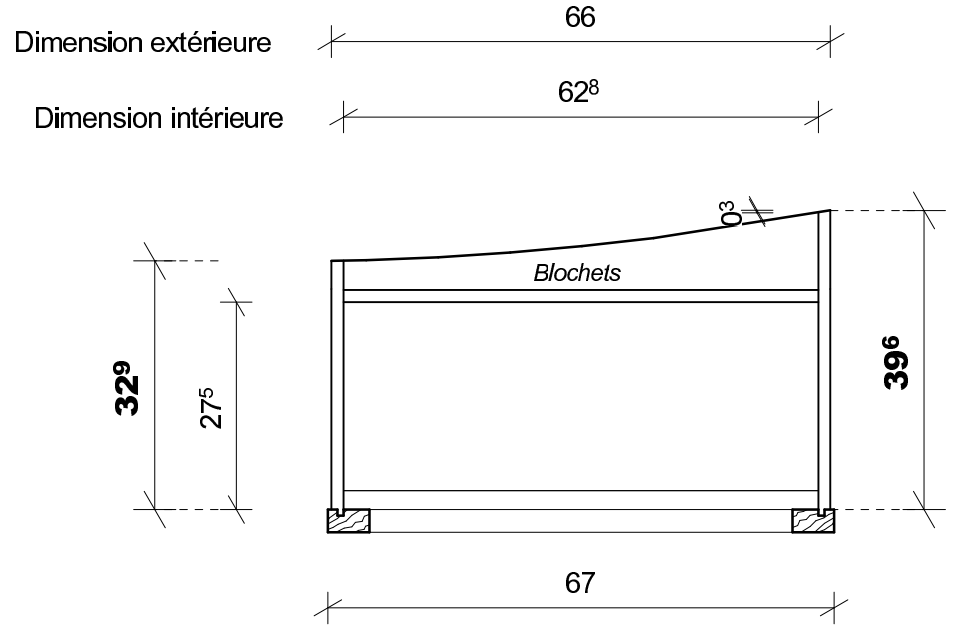
SEMA GmbH	
Dormühlsstraße 7-11 D-87499 Wilpoldsried Tél.: 08304-639-0 Fax.: 08304-639-240 E-mail: sema@sema-soft.de	
CHEVRONNAGE TRAIT GAUCHE SOLIVAGE TRAIT GAUCHE	28/01/2012
PC : CCF U32 - TMA 2012	
Ville :	
Client :	
Resp. :	

E: 1 : 10.00

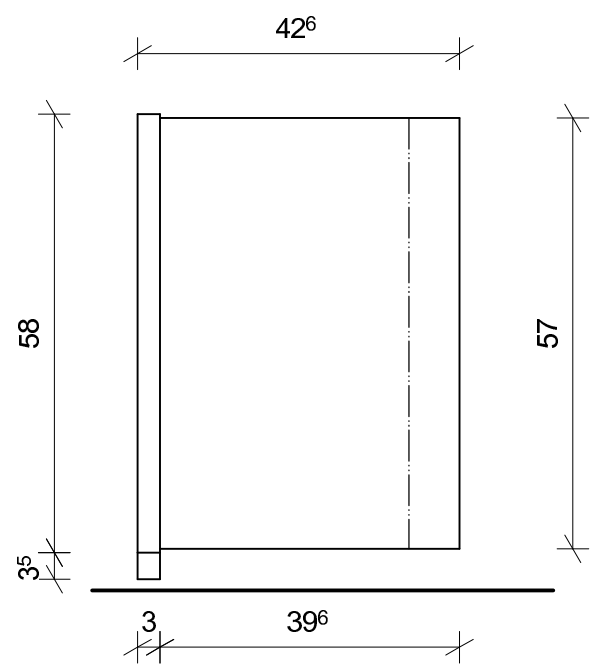
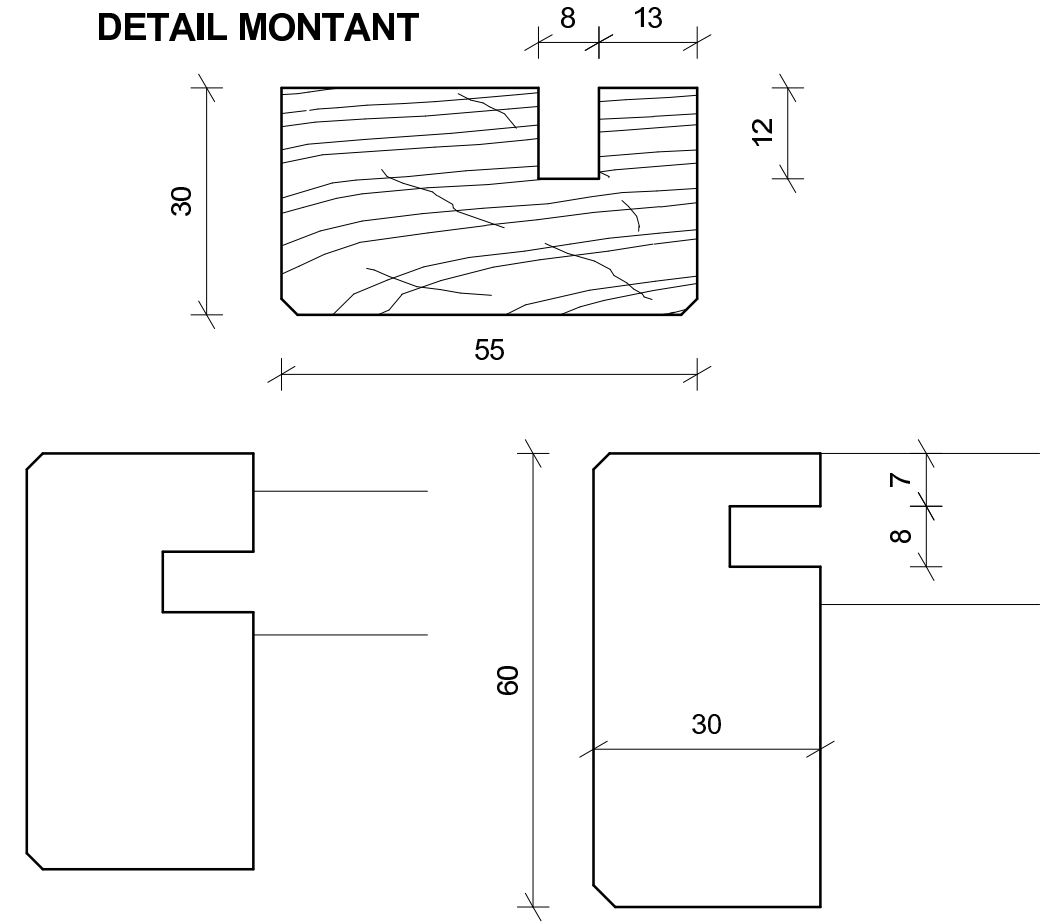




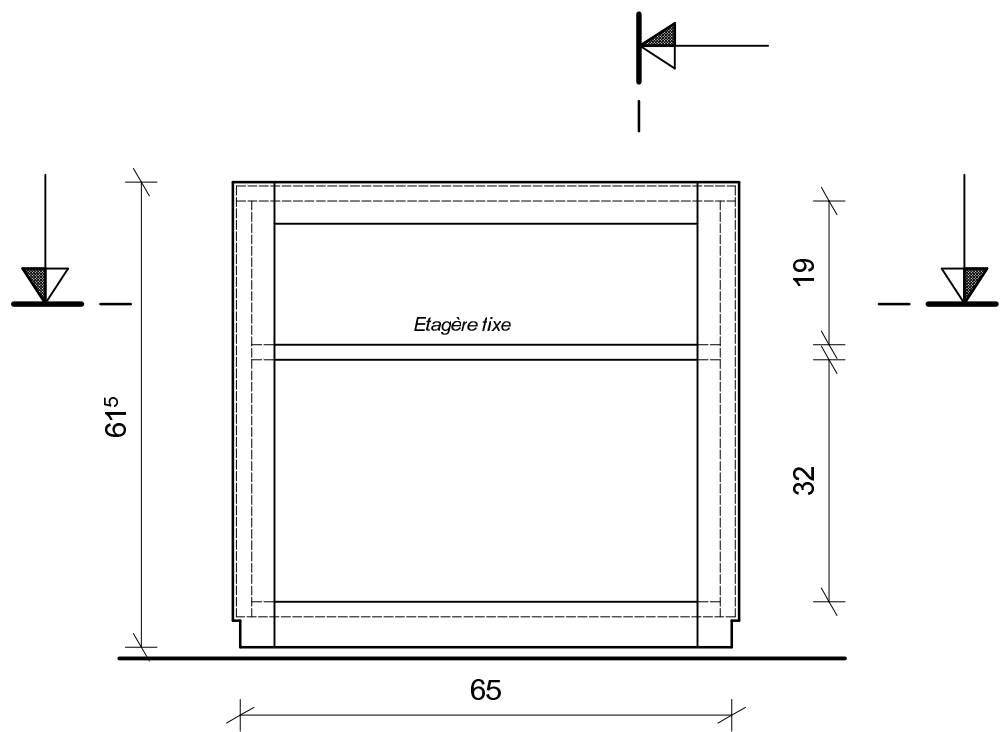
COUPE VERTICALE



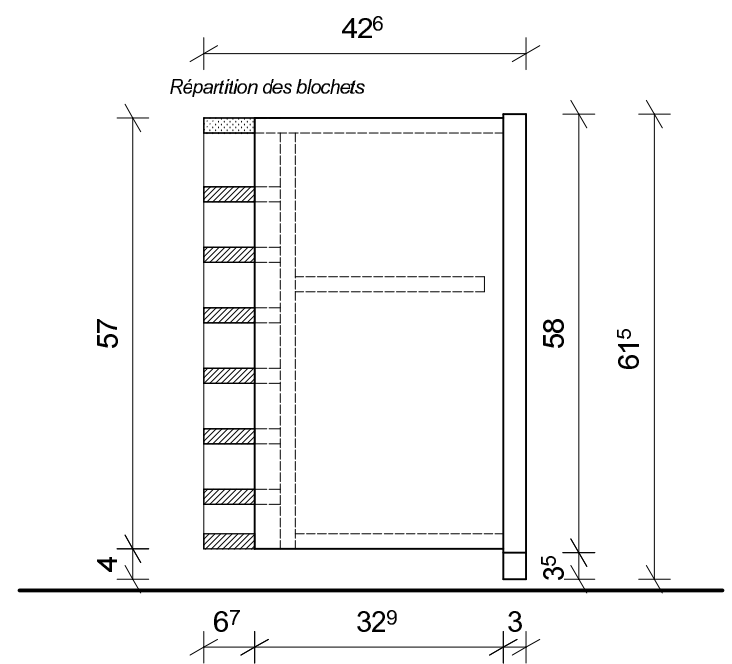
COUPE HORIZONTALE



VUE COTE DROIT



ELEVATION CADRE BOIS

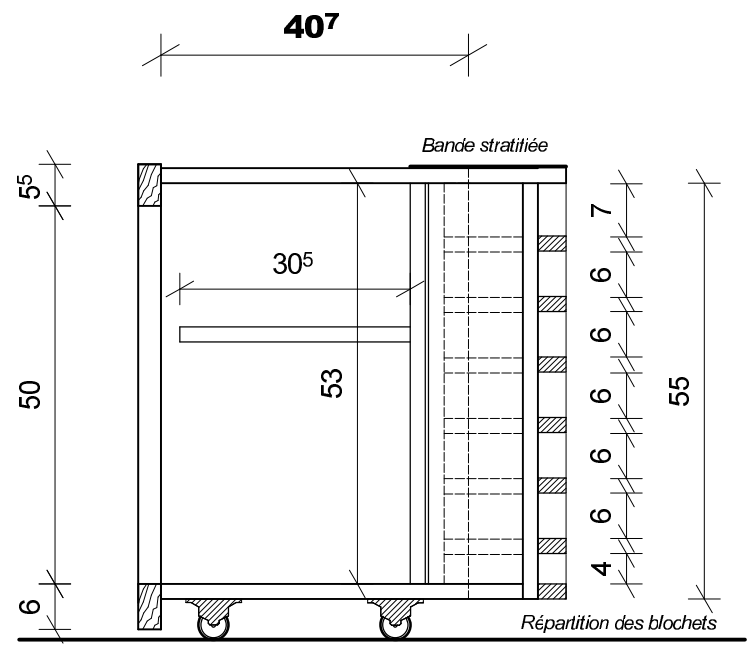


VUE COTE GAUCHE

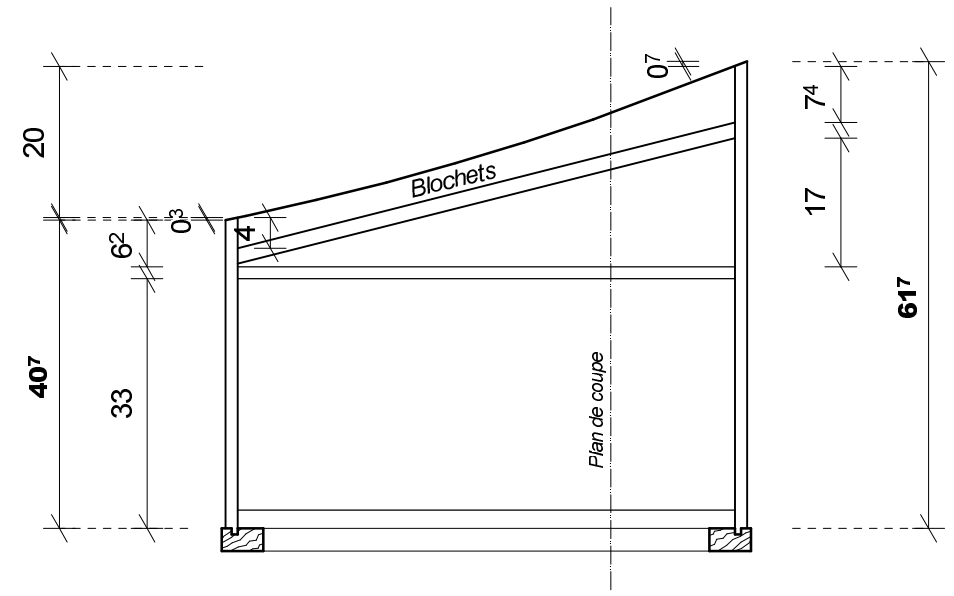
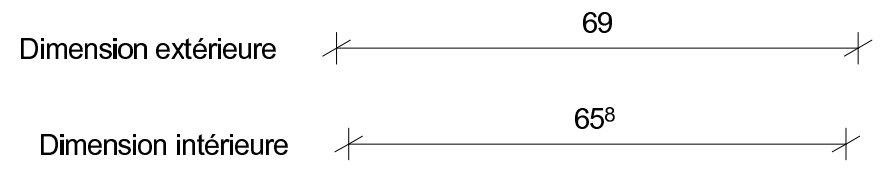
GEOMETRAUX CAISSE D

SEMA GmbH	
Dormühlstraße 7-11 D-87499 Wildpoldsried Tél.: 08304-639-0 Fax.: 08304-639-240 E-mail: sema@sema-soft.de	
CHEVRONNAGE TRAIT GAUCHE SOLIVAGE TRAIT GAUCHE 31/01/2012	
PC :	CCF U32 - TMA 2012
Ville :	
Client :	
Resp. :	
E : 1 : 10.00	

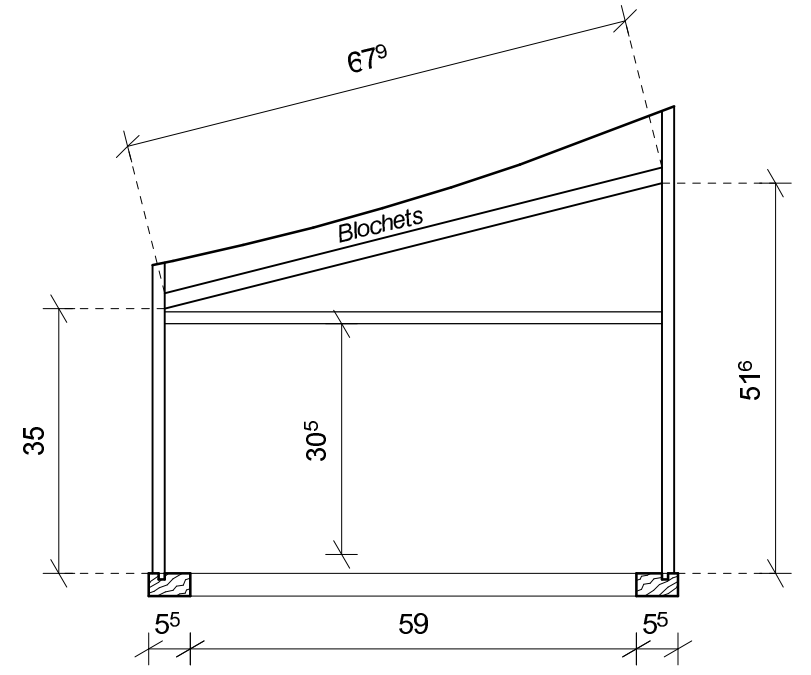




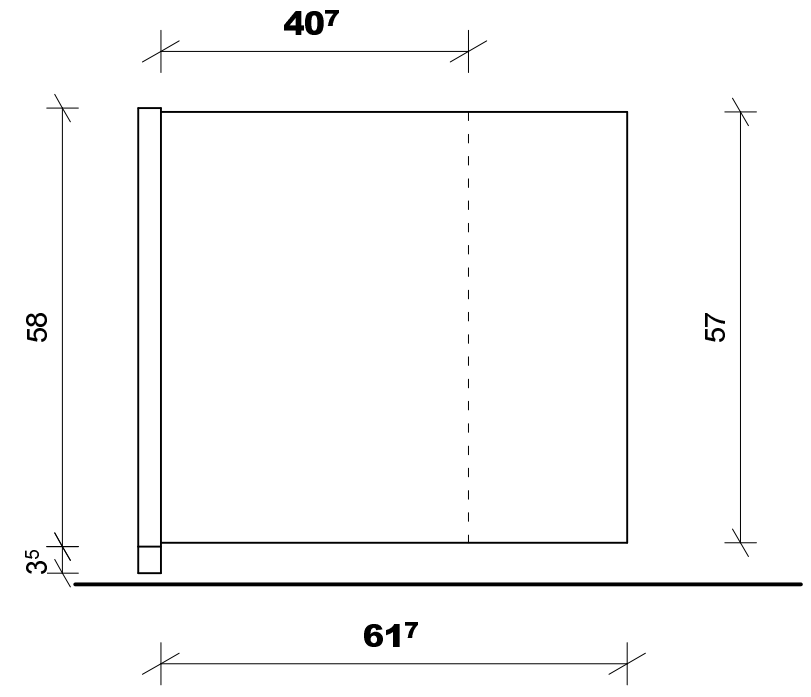
COUPE VERTICALE



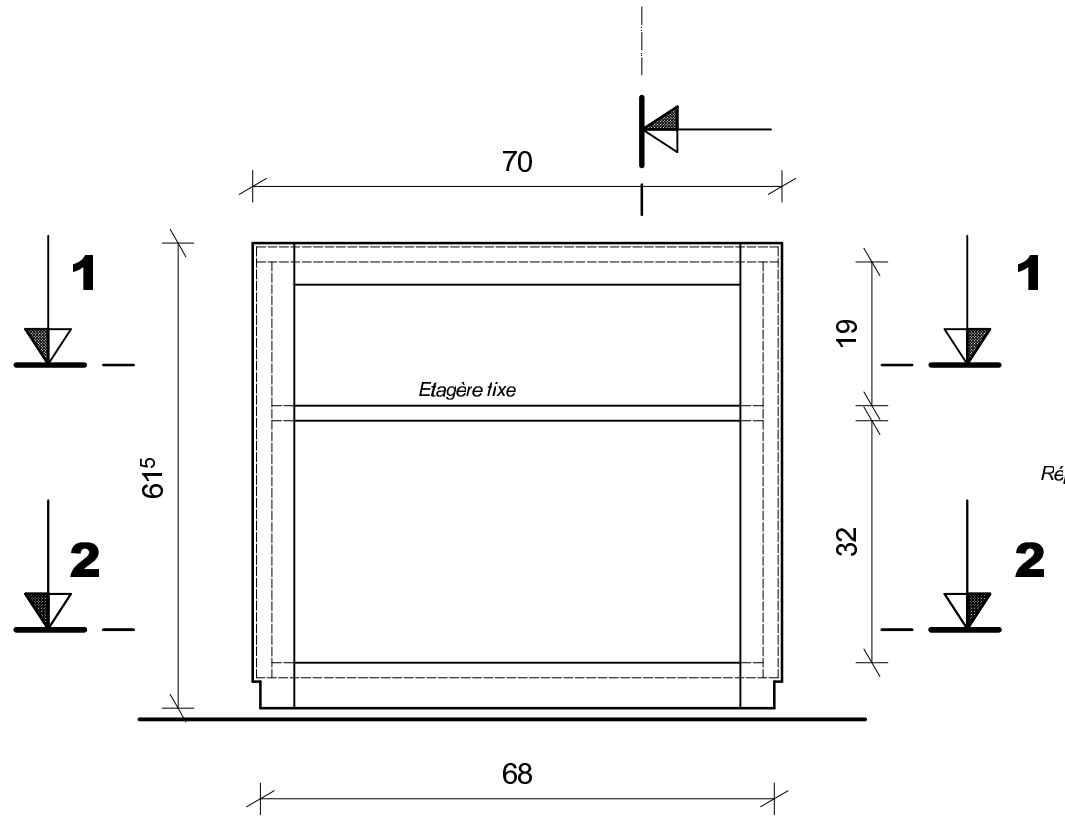
COUPE HORIZONTALE 1



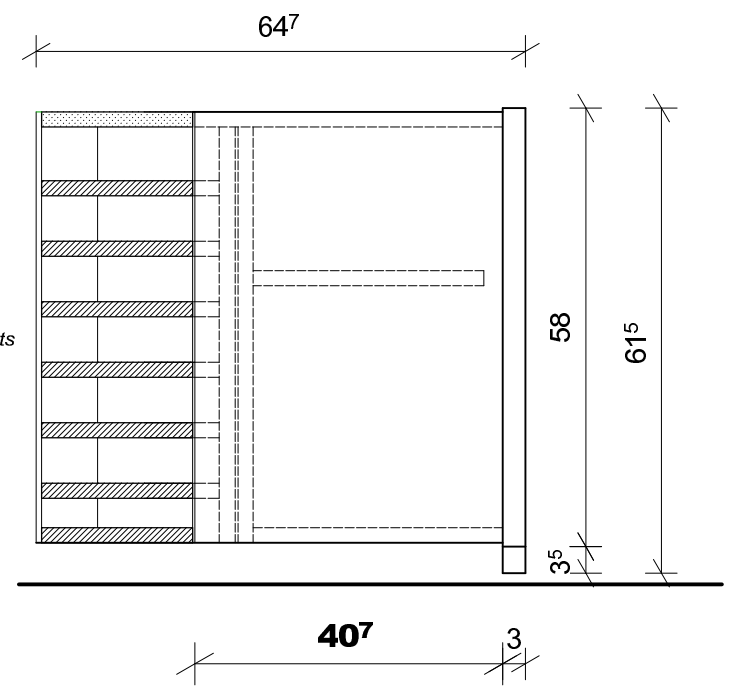
COUPE HORIZONTALE 2



VUE COTE GAUCHE



ELEVATION CADRE BOIS

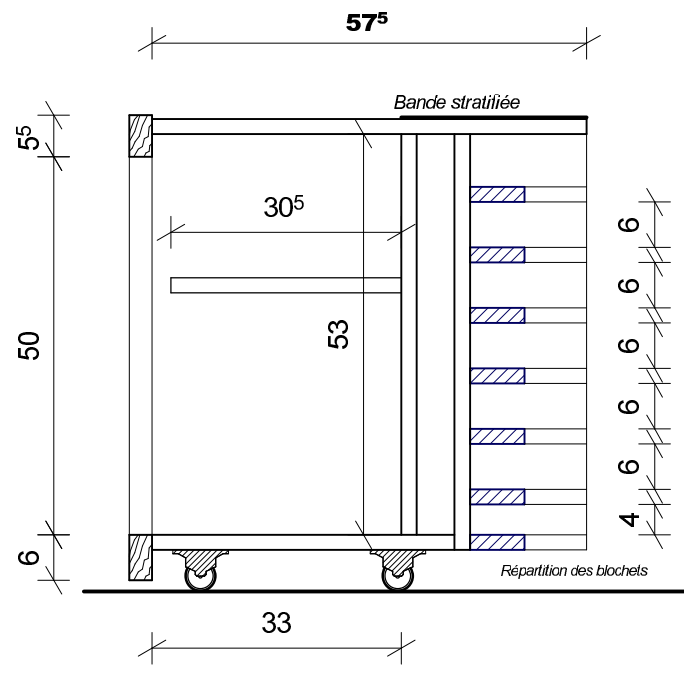


VUE COTE GAUCHE

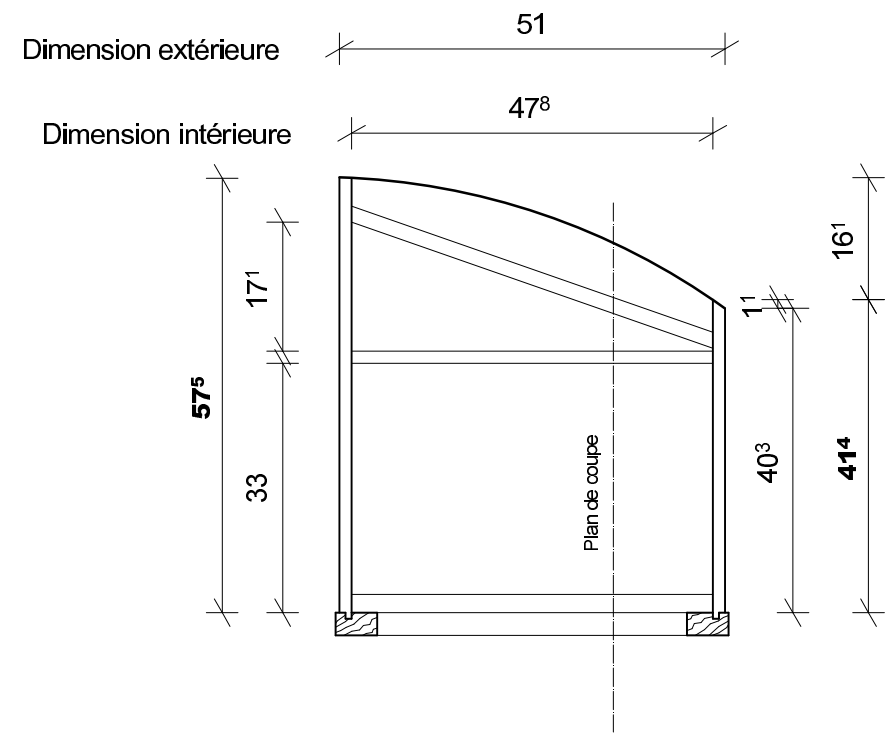
GEOMETRAUX CAISSE C

SEMA GmbH	
Dormühlstraße 7-11 D-87499 Wildpoldsried Tél.: 08304-639-0 Fax.: 08304-639-240 E-mail: sema@sema-soft.de	
CHEVRONNAGE TRAIT GAUCHE SOLIVAGE TRAIT GAUCHE 31/01/2012	
PC :	CCF U32 - TMA 2012
Ville :	
Client :	
Resp. :	
E: 1 : 10,00	

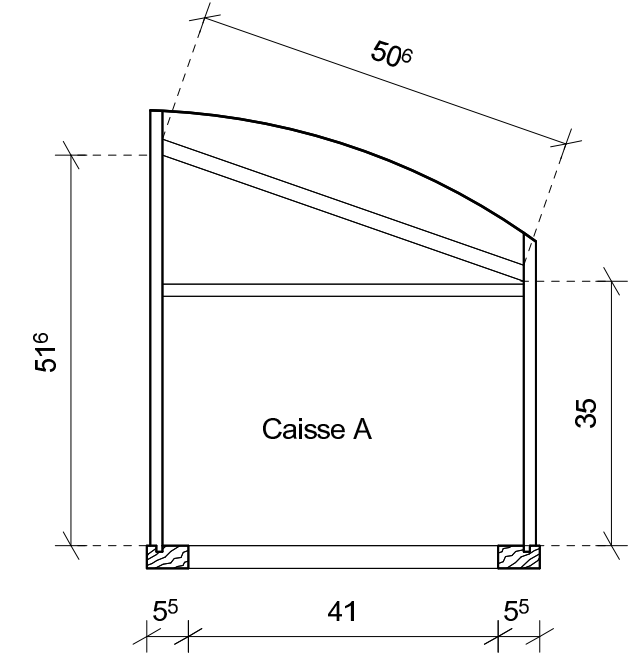




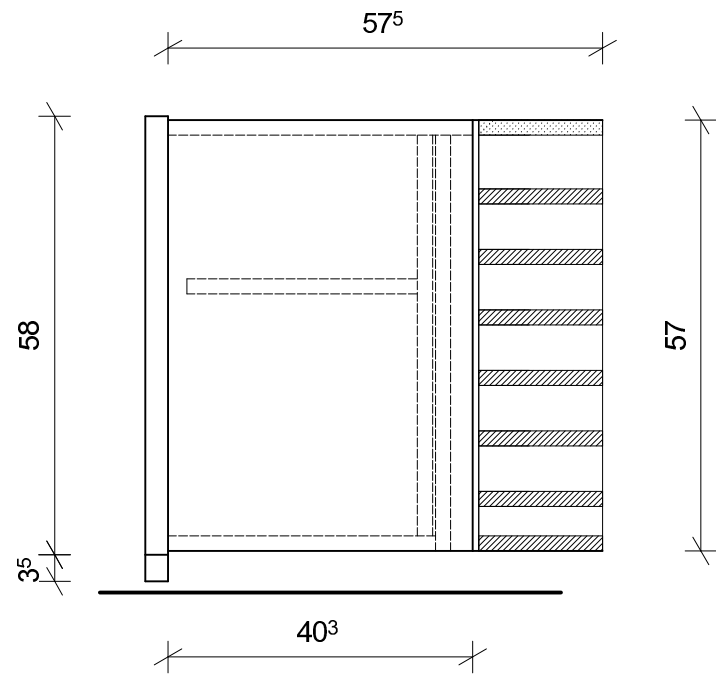
COUPE VERTICALE



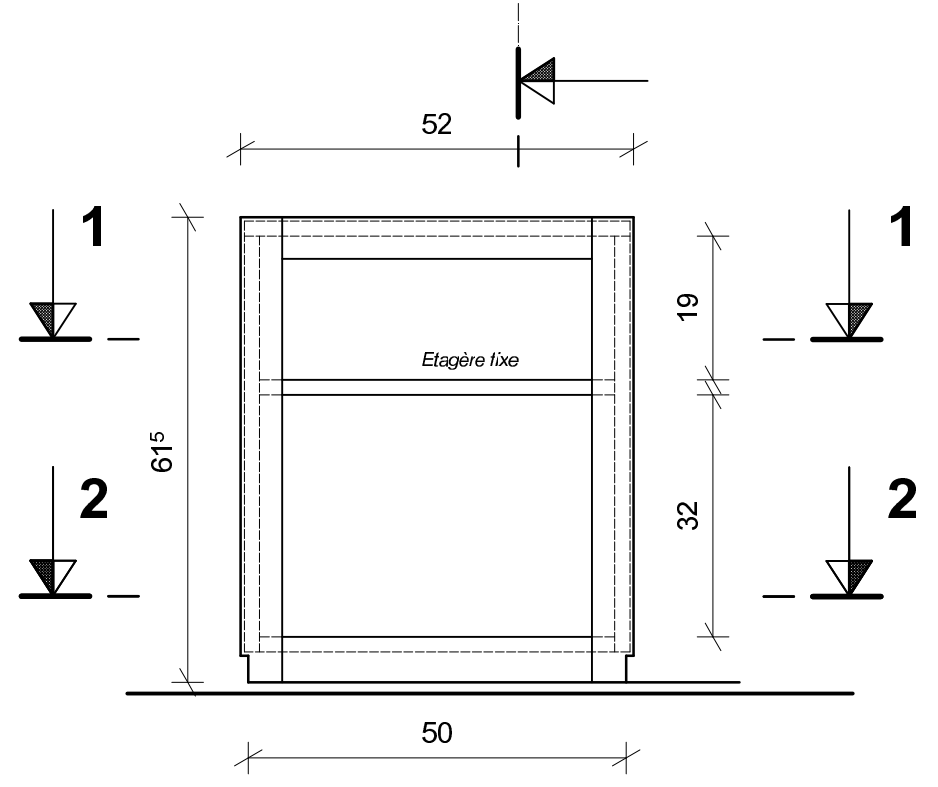
COUPE HORIZONTALE 1



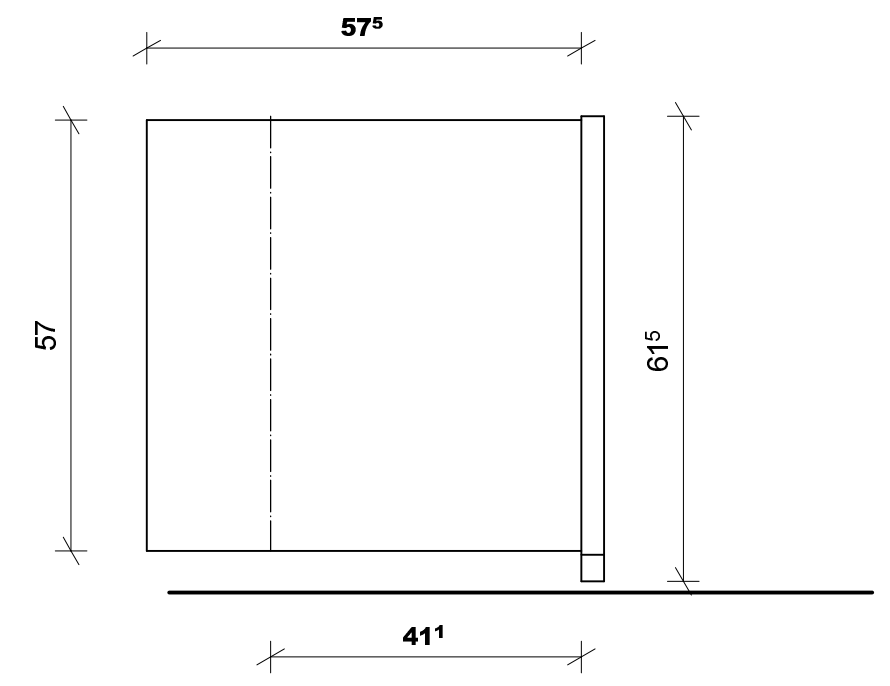
COUPE HORIZONTALE 2



VUE COTE DROIT



ELEVATION CADRE BOIS

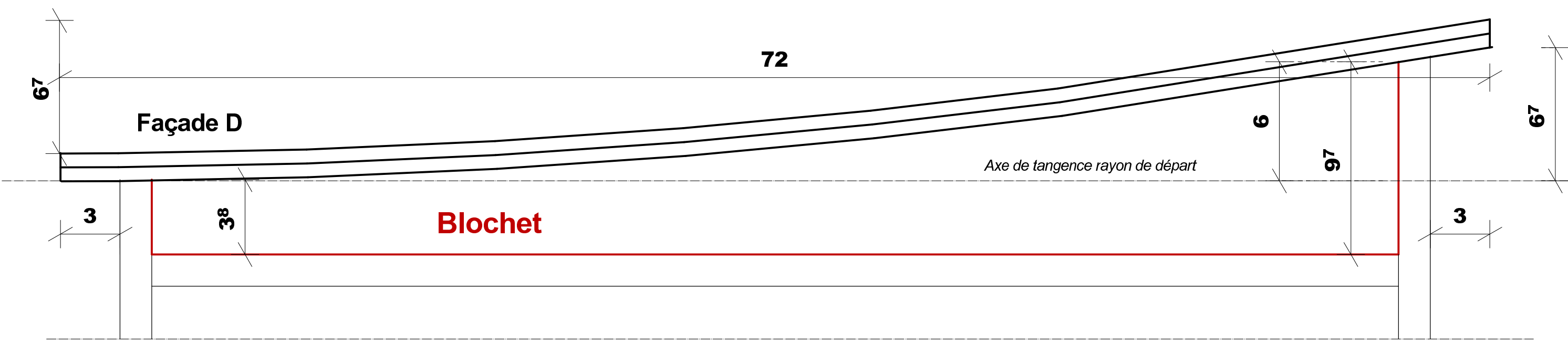


VUE COTE GAUCHE

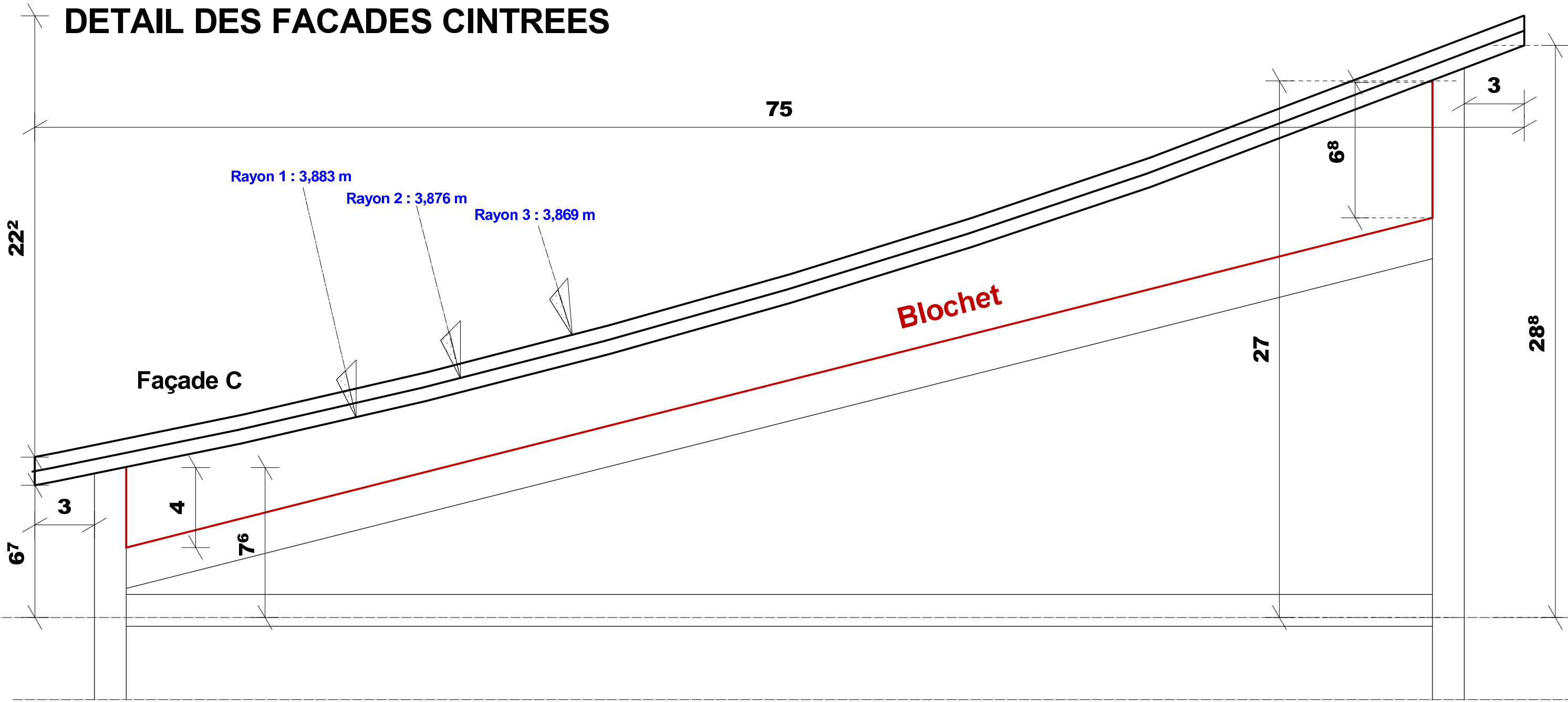
GEOMETRAUX CAISSE A

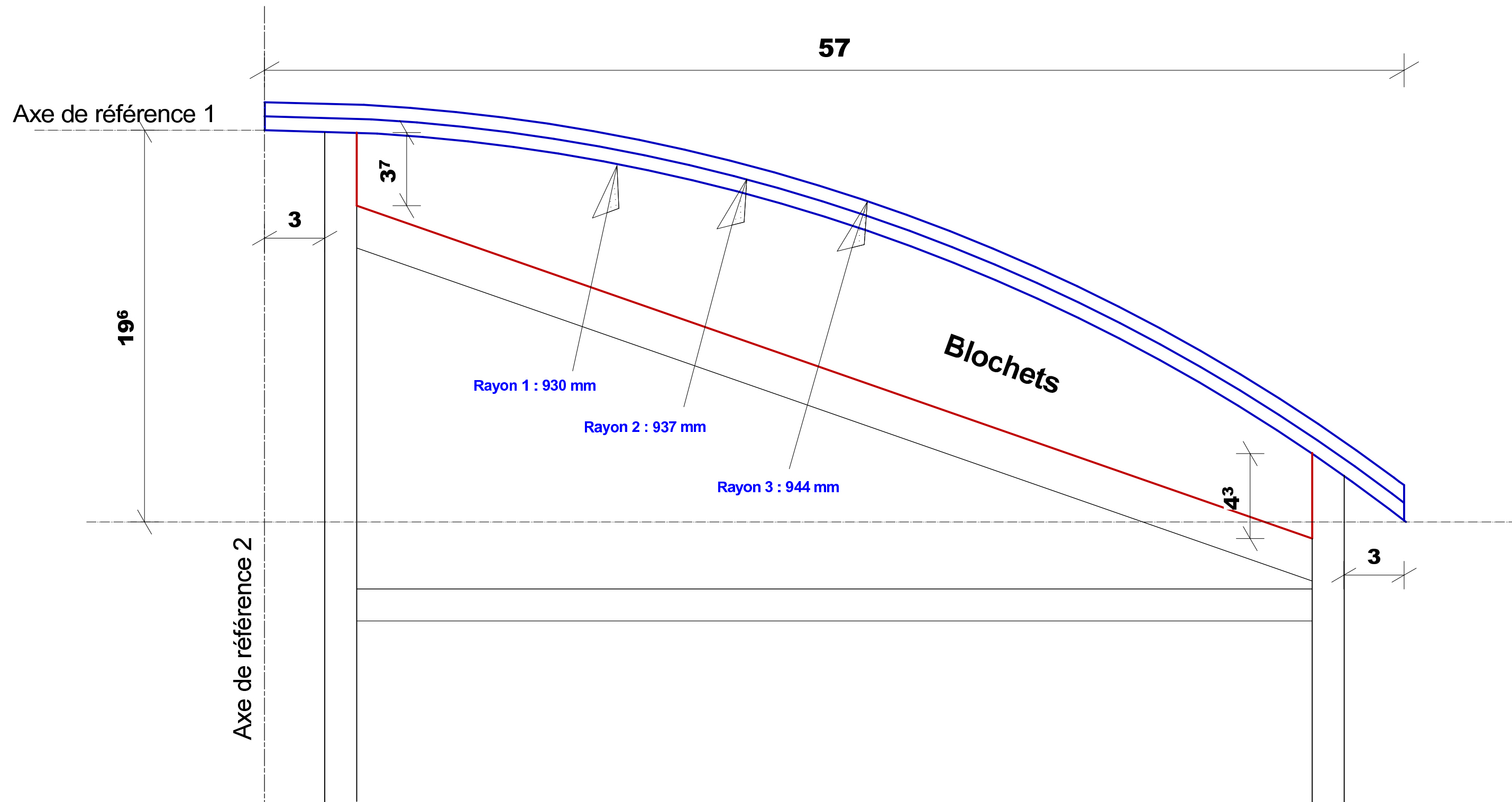
SEMA GmbH	
Dormühlsstraße 7-11 D-87499 Wilpoldsried Tél.: 08304-939-0 Fax.: 08304-939-240 E-mail: sema@sema-soft.de	
CHEVRONNAGE TRAIT GAUCHE SOLIVAGE TRAIT GAUCHE 31/01/2012	
PC : CCF U32 - TMA 2012	E: 1 : 10.00
Ville :	
Client :	
Resp. :	





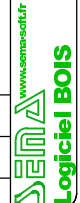
DETAIL DES FACADES CINTREES





DETAIL FACADE CINTREE MEUBLE A

SEMA GmbH	
Dormühlsstraße 7-11 D-87499 Wilpoldsried Tél.: 08304-939-0 Fax.: 08304-939-240 E-mail: sema@sema-soft.de	
CHEVRONNAGE TRAIT GAUCHE SOLIVAGE TRAIT GAUCHE 31/01/2012	
PC :	CCF U32 - TMA 2012
Ville :	
Client :	
Resp. :	
E: 1 : 200	



NOMENCLATURE POUR LE MEUBLE SORTANT :

- Les dimensions précédées de cd désignent des dimensions en COTE de DEBIT : Le candidat devra recouper et/ou calibrer la pièce suivant son relevé sur épure.

Matériau	N° Liste	Nom	Nombre	Longueur	Largeur	Epaisseur
	Production			mm	mm	mm
CTBH - Décors	MS 01	Joue extérieure gauche	1	1070	780 - cd	19
"	MS.02	Joue intérieure	2	1070	960 - cd	19
"	MS.03	Joue extérieure droite	1	1070	780 - cd	19
"	MS.04	Dessus gauche	1	960 - cd	532	19
"	MS.05	Dessus droit	1	960 - cd	562	19
"	MS.06	Panneau de contreventement gauche	1	600 - cd	532	19
"	MS.07	Panneau de contreventement droit	1	600 - cd	562	19
"	MS.08	Double fond gauche	1	532	419	19
"	MS.09	Double fond droit	1	562	419	19
"	MS.10	Tablette fixe gauche	1	580 - cd	532	19
"	MS.11	Tablette fixe droite	1	580 - cd	562	19
Panneau CP	MS.12	Panneau de fond	1	1150	1040	12
Pin maritime	MS.13	Tasseau pour fixation murale	2	1100	35	35
"	MS.14	Socle rainure double	2	1100	60	45
"	MS.15	Socle rainuré simple	1	1000	40	45

NOMENCLATURE POUR LE MEUBLE RENTRANT :

- Les dimensions précédées de cd désignent des dimensions en COTE de DEBIT : Le candidat devra recouper et/ou calibrer la pièce suivant son relevé sur épure.

Matériau	N° Liste	Nom	Nombre	Longueur	Largeur	Epaisseur
	Production			mm	mm	mm
CTBH - Décors	MR 01	Joue extérieure gauche	1	1070	780 - cd	19
"	MR.02	Joue intérieure	2	1070	580 - cd	19
"	MR.03	Joue extérieure droite	1	1070	480 - cd	19
"	MR.04	Dessus gauche	1	780 - cd	712	19
"	MR.05	Dessus droit	1	580 - cd	682	19
"	MR.06	Panneau de contreventement gauche	1	520 - cd	712	19
"	MR.07	Panneau de contreventement droit	1	400 - cd	682	19
"	MR.08	Double fond gauche	1	712	419	19
"	MR.09	Double fond droit	1	682	419	19
"	MR.10	Tablette fixe gauche	1	500 - cd	712	19
"	MR.11	Tablette fixe droite	1	880 - cd	682	19
Panneau CP	MR.12	Panneau de fond gauche	1	1150	730	12
"	MR.13	Panneau de fond droit	1	1150	700	12
Pin maritime	MR.14	Socle rainure double	1	600	60	45
"	MR.15	Socle rainuré simple	1	400	40	45
"	MR.16	Tasseau fixation meuble (a recouper)	1	1500	35	35

NOMENCLATURE POUR LE CAISSON MOBILE D :

- Les dimensions précédées de cd désignent des dimensions en COTE de DEBIT : Le candidat devra recouper et/ou calibrer la pièce suivant son relevé sur épure.

Matériau	N° Liste	Nom	Nombre	Longueur	Largeur	Epaisseur
	Production			mm	mm	mm
Médium	CM-D.01	Joue côté droit (plus large)	1	570	450 - cd	19
	CM-D.02	Joue côté gauche (moins large)	1	570	350 - cd	19
	CM-D.03	Dessous	1	628	275	19
	CM-D.04	Dessus	1	628	450 - cd	19
	CM-D.05	Etagère intérieure fixe	1	628	250	19
	CM-D.06	Panneau de fond	1	628	550	19
Epicéa	CM-D.07	Montant contre façade	2	615	55	30
	CM-D.08	Traverse haute contre façade	1	650	55	30
	CM-D.09	Traverse basse contre façade	1	650	60	30
CTBX	CM-D.10	Blochets	7	628	110 - cd	19
CP cintrable	CM-D.11	Contre plaqué cintrable	2	770	600	7

NOMENCLATURE POUR LE CAISSON MOBILE C :

- Les dimensions précédées de cd désignent des dimensions en COTE de DEBIT : Le candidat devra recouper et/ou calibrer la pièce suivant son relevé sur épure.

Matériau	N° Liste	Nom	Nombre	Longueur	Largeur	Epaisseur
	Production			mm	mm	mm
Médium	CM-C.01	Joue côté droit (plus large)	1	570	650 - cd	19
	CM-C.02	Joue côté gauche (moins large)	1	570	450 - cd	19
	CM-C.03	Dessous	1	658	528	19
	CM-C.04	Dessus	1	658	650 - cd	19
	CM-C.05	Etagère intérieure fixe	1	658	305	19
	CM-C.06	Panneau de fond (droit)	1	658	530	19
	CM-C.07	Panneau de fond (biais)	1	700 - cd	550	19
Epicéa	CM-C.08	Montant contre façade	2	615	55	30
	CM-C.09	Traverse haute contre façade	1	680	55	30
	CM-C.10	Traverse basse contre façade	1	680	60	30
CTBX	CM-C.11	Blochets	7	700 - cd	70 - cd	19
CP cintrable	CM-C.12	Contre plaqué cintrable	2	830	600	7

NOMENCLATURE POUR LE CAISSON MOBILE A :

- Les dimensions précédées de cd désignent des dimensions en COTE de DEBIT : Le candidat devra recouper et/ou calibrer la pièce suivant son relevé sur épure.

Matériau	N° Liste	Nom	Nombre	Longueur	Largeur	Epaisseur
	Production			mm	mm	mm
Médium	CM-A.01	Joue côté droit (plus large)	1	570	600 - cd	19
	CM-A.02	Joue côté gauche (moins large)	1	570	450 - cd	19
	CM-A.03	Dessous	1	530	478	19
	CM-A.04	Dessus	1	600 - cd	478	19
	CM-A.05	Etagère intérieure fixe	1	478	305	19
	CM-A.06	Panneau de fond (droit)	1	478	530	19
	CM-A.07	Panneau de fond (biais)	1	520 - cd	550	19
Epicéa	CM-A.08	Montant contre façade	2	615	55	30
	CM-A.09	Traverse haute contre façade	1	520	55	30
	CM-A.10	Traverse basse contre façade	1	520	60	30
CTBX	CM-A.11	Blochets	7	550 - cd	140 - cd	19
CP cintrable	CM-A.12	Contre plaqué cintrable	2	670	600	7