

# FICHE D'ÉVALUATION FABRICATION EN ENTREPRISE

**Thème : Réalisation d'une porte de meuble**

**LES CRITÈRES PEUVENT ÉVIDEMMENT ÊTRE MODIFIÉS EN FONCTION DES PLANS ET CONDITIONS DE RÉALISATION**

**Exemple de condition de réalisation :**

- les plans sont fournis
- la feuille de débit est à établir par l'élève
- les bois sont corroyés

**Les conditions de réalisation sont à la convenance du maître de stage.**

N°	TACHES A REALISER	TECHNIQUES ET MOYENS UTILISES	RESULTATS ATTENDUS	C'EST REUSSI	
				OUI	NON
<b>1 Feuille de débit</b>					
			- les dimensions sont justes		
		- plans	- le nombre de pièces est correct		
		- descriptif du meuble	- ttes les pièces sont répertoriées		
<b>2 Établissement et tracé des pièces</b>					
			le choix des établissements est correct		
		- plans	le tracé est propre et précis		
		- descriptif du meuble	les côtes extérieures sont justes		
			les usinages sont bien positionnés		
<b>3 Réalisation de la porte</b>					
	<b>les usinages</b>				
	- les mortaises	M.O. De l'atelier	L'usinage est conforme au plan et respecte les consignes de sécurité		
	- les tenons		L'usinage est conforme au plan et respecte les consignes de sécurité		
	- des rainures		L'usinage est conforme au plan et respecte les consignes de sécurité		
	- des feuillures		L'usinage est conforme au plan et respecte les consignes de sécurité		
	- des moulures	la toupie à arbre vertical	L'usinage est conforme au plan et respecte les consignes de sécurité		
	- le panneau		L'usinage est conforme au plan et respecte les consignes de sécurité		
<b>4 Montage et Contrôle des cotes</b>					
	<b>Le montage du cadre</b>	Serres joints et cales contrôle d'équerrage	On utilise des cales de serrage les serre joints sont bien positionnés		
	<b>Contrôle des dimensions et géométries</b>	instruments de mesure	l'équerrage est correct +/- 0,5 mm largeur et longueurs conformes +/- 0,5 mm		
				nombre de oui et de nom	#REF!
				somme des critères	#REF!
				note sur 20	#REF!