

C3.66	Respecter les règles d'hygiène et de sécurité	Équipement individuel et collectif d'hygiène et de sécurité	Les dispositifs de sécurité machines et équipements individuels sont utilisés dans le respect de la norme.	2								
C3.67	Contrôler la conformité des composants bois réalisés	Moyens de contrôle	Les contrôles sont effectifs en cours d'opération et sur le produit fini.	1								
C3.7 Conduire les opérations de finition et de traitement												
C3.71	Assurer la finition des ouvrages.	Machines fixes et portatives. Outilage manuel	La finition est conforme aux consignes .	4								
C3.8 Assurer le conditionnement, le stockage et le chargement												
C3.81	Conditionner les matériaux, matériels, produits, ouvrages en fonction : * du sens de mise en œuvre ou de stockage * du matériel - de manutention - de transport - de levage * de la fragilité du produit et des consignes de protection à respecter	Moyens de cerclage et de conditionnement	Les produits et ouvrages sont fabriqués conditionnés selon : - les consignes, - l'organisation du levage - les moyens disponibles Les règles de prévention et de sécurité sont respectées	2								
C3.82	Stocker les matériaux, matériels, produits, ouvrages	Moyens de protection Moyens de transport et de manutention	Les produits et ouvrages sont stockés selon : - les consignes - le plan de mise en œuvre - le PPSPS	2								
C3.83	Charger et/ou décharger les moyens de transport en respectant : - la chronologie du levage - les charges admissibles par le moyen de levage - l'encombrement des paquets - le circuit routier et ses limites de passage		Les contraintes de mise en œuvre sont respectées. Les contraintes de circulation en œuvre sont respectées. Les règles de prévention et de sécurité sont appliquées.	2								
C5.1 Assurer la maintenance de 1^{er} niveau des machines et matériels de fabrication												
C5.12	Identifier les indices apparents de dysfonctionnement d'un matériel, d'un équipement, ou d'un outillage: - comportement anormal, - résultat anormal.	Machines et outillages de fabrication en atelier Données écrites et ou orales Équipements d'atelier	Les indices, les informations d'indicateurs, l'insuffisance et/ou l'irrégularité sont identifiés	2								
C5.13	Effectuer les opérations d'entretien ou de remise en état de fonctionnement - entretien. - nettoyage. - changement éventuel de pièces d'usure (outils coupants, butés, guides, courroies et charbons sans démontage complexe d'élément de la machine - graissage - réglage - changement d'outils ou de pièces	Notices techniques du constructeur. Outilage approprié. Matériel de mesure et/ou de contrôle. Outils de coupe standard de remplacement Procédures de maintenance des machines	Les opérations de remises en état sont conformes aux prescriptions du constructeur. Les règles de sécurité sont respectées. Le port des équipements individuels de protection est effectif.	2								
C6.4 Rendre compte d'une activité												
C6.42	Rendre compte des difficultés techniques rencontrées lors de la mise en œuvre	Compte rendu oral	Le compte rendu est en adéquation avec la difficulté rencontrée	1								
											NOTE	
											NOTE/20	
											0	

DESCRIPTION DE LA SITUATION DE L'ÉVALUATION

TÂCHES À RÉALISER

